2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 15

sikkens

RUBBOL E REDO/

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 152

INTERNI 1

DECORATIVI 2

ESTERNI 3

RUBBOL E REDOX 4

CETOL 5

FONDI 6

WAPEX 7

PRODOTTI SPECIALI 8

SMALTI TRADIZIONALI

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 156

FERRODECOR

SMALTO FERROMICACEO
PER FERRO CON ASPETTO METALLIZZATO
A GRANA GROSSA

- ***Aspetto metallizzato opaco***
- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resina alchidica speciale, pigmentata con ferromicaceo.

Massa volumica (peso specifico):
1,35 Kg/L M 0,05.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
10 m^2/L per mano.
La resa può variare in base ai supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
40 micron per mano.

Aspetto:
Metallizzato opaco.

Resistenza alle intemperie:
Eccellente.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Tinte di cartella.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
- A pennello: su superfici strette o di piccole dimensioni.
- A rullo o a spruzzo airless: su superfici ampie.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 157

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per favorire l'eliminazione della calamina.
- Totale rimozione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani di antiruggine RUBBOL METAL o REDO/ AK 11 0 non diluiti.
- Applicazione di due mani di FERRODE OR.

B S8 -erro vecc- io) a riverniciare
- Totale rimozione della ruggine affiorante mediante accurata carteggiatura e/o spazzolatura.
- Ritoccare i punti arrugginiti con RUBBOL METAL o REDO/ AK 11 0 non diluiti.
- Applicazione su tutta la superficie di RUBBOL METAL non diluito.
- Applicazione di due mani di FERRODE OR.

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto ferromicaceo per ferro con aspetto metallizzato a grana grossa Tipo FERRODE OR . A base di resina alchidica speciale pigmentata con ferromicaceo.
Di aspetto metallizzato e ottima resistenza all'esterno.

Massa volumica (peso specifico):
1,35 Kg/L M 0,05.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
10 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
40 micron per mano.

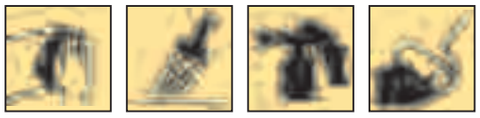
Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 158

ODRIN EMAIL NE#

SMALTO SINTETICO BRILLANTE
DI UALIT > PER ESTERNO/INTERNO
PER LEGNO E FERRO

- ***Eccellente copertura***
- ***uona adesione***
- ***uona elasticità***
- ***Elevata resistenza all in$iallimento***



CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resine alchidiche e pigmenti finemente macinati.

Secco resina sul secco totale:
5 % M 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico) medio:
1,25 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 m²/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Aspetto:
Lucido, 87% GU/60°.

Resistenza alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Altre proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, buona elasticità ed elevata resistenza all'ingiallimento.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Bianco, nero.
ollezione 4041 olor oncept.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e rullo.

Diluizione:
(ronto all'uso.

Compatibilità:
Buona con altri prodotti vernicianti sintetici o oleosintetici. Tuttavia queste miscele alterano le caratteristiche tecniche e di qualità del prodotto.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 159

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBBOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBBOL DSA.
- Applicare una o due mani di KODRIN EMAIL NE. .

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE.
- Applicazione di due mani di KODRIN EMAIL NE. .

C S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per distruggere la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL o REDO/ AK 11 0 non diluiti.
- Applicazione di due mani di KODRIN EMAIL NE. .

D S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- Sgrassare tutta la superficie con DILUENTE L o RAGIA MINERALE.
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL o REDO/ AK 11 0 non diluiti.
- Applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL METAL o REDO/ AK 11 0 non diluiti.
- Applicare due mani di KODRIN EMAIL NE. .

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante di qualità per esterno/interno per legno e ferro
Tipo KODRIN EMAIL NE. .
A base di resine alchidiche e di pigmenti molto resistenti, per applicazioni su legno, ferro e muro all'esterno/interno. Di aspetto lucido 87% GU/60° , eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, grande elasticità, resa elevata e ottima resistenza all'ingiallimento.

Secco resina sul secco totale:
5 % +/- 1.

Massa volumica (peso specifico):
1,25 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

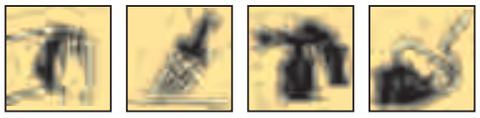
2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 160

ODRIN EMAIL PLUS

**SMALTO ALCHIDICO BRILLANTE
DI BUONA UALIT > PER ESTERNO/INTERNO
PER LEGNO E FERRO**

- ***Eccellente copertura***
- ***uona adesione***
- ***uona elasticità***
- ***Elevata resistenza all in$iallimento***

UALIT > "OC



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche alto-solido e pigmenti finemente macinati.

Contenuto solidi:
68 - 74% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
0, 3 - 1,14 Kg/L. .

Essiccazione a 2 °C al 50% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 - 5 h.
- Al tatto: 5 - 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
13 - 16 m²/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 +/- 5 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Lucido, 80% al glossmetro a 20°.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Altre proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, buona elasticità e buona resistenza all'ingiallimento.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, a rullo e spruzzo anche airless .

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

inte$$iatura:
KODRIN EMAIL (LUS tinteggiabile utilizzando le 3 basi MM per ottenere i colori della ollezione 4041 olor oncept.

Compatibilità:
Buona con altri prodotti vernicianti alchidici. Tuttavia queste miscele alterano le caratteristiche tecniche e di qualità del prodotto.

empo fra una mano e l altra:
18 h.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 161

Dati per applicazioni a spruzzo:
- (ressione 3,5 atm.
- Ugello 1,5/2 mm.

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzioni:
Nel caso in cui il KODRIN EMAIL (LUS venisse impiegato, come finitura, in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio , una mano di finitura trasparente incolore.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .
Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di KODRIN EMAIL (LUS.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di KODRIN EMAIL (LUS.

C S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per distruggere la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di KODRIN EMAIL (LUS.

D S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- Sgrassare tutta la superficie con DILUENTE L o RAGIA MINERALE.
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di KODRIN EMAIL (LUS.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo KODRIN EMAIL (LUS .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine alchiliche alto-solido e di pigmenti finemente macinati, per applicazioni su legno e ferro. Di aspetto lucido 80% al glossmetro a 20° , eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, buona elasticità, resa elevata e buona resistenza all'ingiallimento.

Contenuto solidi:
68 - 74% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
0, 3 K 1,14 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 50% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 - 5 h.
- Al tatto: 5 - 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
13 - 16 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
30 +/- 5 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 162

REDO$ A FERROFLA E

SMALTO FERROMICACEO
PER FERRO CON ASPETTO METALLIZZATO
PER INTERNO/ESTERNO

- *Aspetto metallizzato opaco*
- *ttima resistenza a$li a$enti atmosferici*

UALIT > "OC

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina fenolica e olio di legno pigmentato con ferromicaceo.

Massa volumica (peso specifico):
1,32 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
10 - 12 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
35 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Metallizzato opaco.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Eccellente.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
- A pennello: su superfici strette o di piccole dimensioni.
- A spruzzo: su superfici ampie.

Diluizione:
- A pennello: 5-15% in volume con Diluente L.
- A spruzzo: 20-25% in volume con Diluente M 600.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per favorire l'eliminazione della calamina.
- Totale rimozione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 163

- Applicazione di due mani di REDO/ AK FERROFLAKE.

B S8 -erro vecc- io) a riverniciare

- Totale rimozione della ruggine affiorante mediante accurata carteggiatura e/o spazzolatura.
- Ritoccare i punti arrugginiti con RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione su tutta la superficie di RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione di due mani di REDO/ AK FERROFLAKE.

Avvertenze:

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto ferromicaceo Tipo REDO/ AK FERROFLAKE .

Caratteristic%e $enerali:

A base di resina fenolica e olio di legno pigmentato con ferromicaceo. Di aspetto metallizzato e ottima resistenza alllesterno.

Massa volumica (peso specifico):

1,32 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:

- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:

10 - 12 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

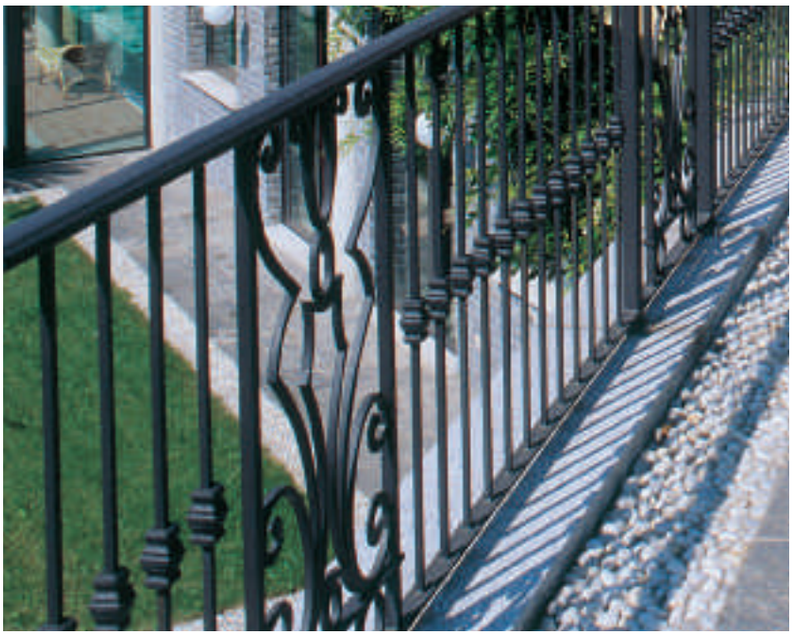
35 micron.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

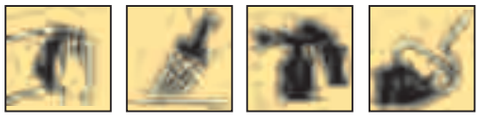
REDO$ FERROTECH

SMALTO FERROMICACEO
CON ASPETTO METALLIZZATO
PER INTERNO/ESTERNO



- *ttima resistenza a$li a$enti atmosferici e allo sfarinamento*
- *on in$iallente*

UALIT > "OC



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica speciale, e pigmenti ossido di ferro micaceo.

Massa volumica (peso specifico):
1,35 Kg/L M 0,05.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 8 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
8 - 10 m^2/L per mano.
La resa può variare in base ai supporti ed al sistema di applicazione adottato..

Spessore del film essiccato:
50 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Metallizzato opaco.

Resistenza alle intemperie:
Eccellente.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello su superfici strette o di piccole dimensioni. A spruzzo airless su superfici ampie.

empo fra una mano e l altra:
12 h a 20° e 65% U.R.
per uno spessore di 50 micron .

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 165

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 -erro n8ovo

- Lasciare arrugginire il ferro per favorire lleliminazione della calamina.
- Totale rimozione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani di antiruggine REDO/ AK 11 0 (LUS non diluito.
- Applicazione di due mani di RedoG Ferrotech.

B S8 -erro vecc- io) a riverniciare

- Totale rimozione della ruggine affiorante mediante accurata carteggiatura e/o spazzolatura.
- Ritoccare i punti arrugginiti con REDO/ AK 11 0 (LUS non diluito.
- Applicazione su tutta la superficie di REDO/ AK 11 0 non diluito.
- Applicazione di due mani di REDO/ FERROTE ! .

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto ferromicaceo tipo REDO/ FERROTE ! .

Caratteristic%e $enerali:

A base di resina alchidica e pigmenti ossido di ferro micaceo. Di aspetto metallizzato e ottima resistenza alllesterno.

Massa volumica (peso specifico):

1,35 Kg/L M 0,05.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:

- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 8 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:

8 - 10 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

50 micron per mano.

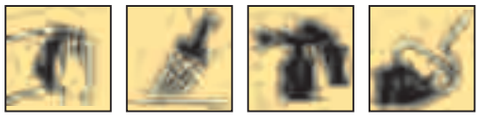
Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 166

REDO$ METALLIC

SMALTO SINTETICO CON EFFETTO ORO E ALLUMINIO PER ESTERNO/INTERNO

- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici e allo sfarinamento***
- ***Eccellente copertura***
- ***Conserva la brillantezza nel tempo***



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche e pigmenti finemente macinati molto resistenti.

Secco resina sul secco totale:
60% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
18-20 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
25 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Satinato.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Altre proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, grande elasticità, resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, a rullo e spruzzo airless.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

Compatibilità:
on nessun prodotto.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia de$li attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.58 Pagina 167

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 s844orti non -errosi
- Sgrassare e carteggiare le superfici.
- Applicare una mano di REDO/ A MULTI(RIMER.
- Applicazione di una o due mani di REDO/ METALLI .

B S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di REDO/ METALLI .

C S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con DILUENTE L.
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di REDO/ METALLI .

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico per finiture metallescenti oro e alluminio Tipo REDO/ METALLI .

Caratteristic%e $enerali:

A base di resine alchidiche e di pigmenti molto resistenti ai raggi U.-., finemente macinati, per applicazioni su legno e ferro. (rodotto di aspetto satinato, conserva la brillantezza nel tempo eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elevate elasticità e resistenza allo sporco. Buona resistenza alle atmosfere industriali.

Secco resina sul secco totale:

60% +/- 1.

Massa volumica (peso specifico):

1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:

18 - 20 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

25 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

REDO$ METALLIC PLUS

SMALTO SINTETICO CON EFFETTO ORO E ALLUMINIO PER ESTERNO/INTERNO

- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici***
- ***Eccellente copertura***
- ***Conserva la brillantezza nel tempo***
- ***uona adesione***
- ***on cola***

UALIT > " OC

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche modificate, solventi alifatici e pigmenti metallici solidi alla luce.

Residuo solido:
55 - 60% M 1 in volume.
58 - 66% M 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,06 M 0,05 ; g/L.

Essiccazione a 25°C al 50% di U.R.:
- Al tatto: 3 - 4 h.
- Sopraverniciabile: 24 h.

Resa:
- 11 m^2/L per mano.

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
48 - 65 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Semilucido.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Altre proprietà:
- eccellente copertura.
- buona adesione su fondi adeguatamente preparati.
- grande elasticità.
- resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali.
- non cola.
- elevata resistenza all'esterno.
- ideale per la protezione e decorazione di supporti in metallo, sia all'interno che all'esterno.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, a rullo e spruzzo airless.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

Compatibilità:
on nessun prodotto.

empo fra una mano e l altra:
18 - 24 h.

Pulizia de$li attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 169

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 s844orti non -errosi
- Sgrassare e carteggiare le superfici.
- Applicare una mano di REDO/ A MULTI(RIMER.
- Applicazione di una o due mani di REDO/ METALLI (LUS.

B S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di REDO/ METALLI (LUS.

C S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con DILUENTE L
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di REDO/ AK 11 0 (LUS o RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di REDO/ METALLI (LUS.

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico per finiture metallescenti oro e alluminio Tipo REDO/ METALLI (LUS .

Caratteristic%e $enerali:

A base di resine alchiliche, solventi alifatici e pigmenti metallici solidi alla luce, per applicazioni di supporti in metallo, sia all'interno che all'esterno. (rodotto di aspetto semilucido, conserva la brillantezza nel tempo eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elevata elasticità e resistenza allo sporco. Buona resistenza alle atmosfere industriali.

Residuo solido:

55 - 60% M 1 in volume.
58 - 66% M 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):

1,06 M 0,05 ; g/L.

Essiccazione a 25°C al 50% di U.R.:
- Al tatto: 3 - 4 h.
- Sopraverniciabile: 24 h.

Resa:

- 11 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

48 - 65 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 170

REDO$ ZINCO RUBBOL

**SMALTO SEMILUCIDO
PER LAMIERA ZINCATA
E LEGHE LEGGERE**

- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici e allo sfarinamento***
- ***on in$iallente***
- ***ttima adesione su le$%e le$$ere***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di legante clorurato e pigmenti finemente macinati stabili alla luce.

Secco resina sul secco totale:
65 - 70% in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,127 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 301
- Al tatto: 2 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:
12 - 14 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
25 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
65-70% al glossmetro a 60°.

Altre proprietà:
Di elevata stabilital chimica, ottima resistenza agli agenti atmosferici.
Dalle caratteristiche non ingiallenti, ha unlottima adesione sulle leghe leggere, lamiera zincata, alluminio, rame, acciaio inoG.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, a rullo e spruzzo.

Diluizione:
- A pennello: (ronto all'uso.
- A spruzzo: (ronto all'uso.

inte$$iatura:
Le tinte basi sono tutte miscelabili tra di loro.

Compatibilità:
on nessun altro prodotto verniciante.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE / o NITRO.

Ad esaurimento.- iene sostituito da REDO/ 0IN O RUBBOL (LUS.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 171

SISTEMI DI APPLICAZIONE

- Sgrassare la superficie con DILUENTE / o NITRO e carteggiare.
- Applicazione di due mani di REDO/ 0IN O RUBBOL.

N.B. Si consiglia, durante l'applicazione della seconda mano, di non operare una azione meccanica prolungata.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto semilucido per lamiere zincate Tipo REDO/ 0IN O RUBBOL .

Caratteristic%e $enerali:

A base di legante clorurato e pigmenti finemente macinati. Di elevata stabilità chimica, ottima resistenza agli agenti atmosferici ed allo sfarinamento. Non ingiallente, di ottima adesione su leghe leggere.

Secco resina sul secco totale:

65 - 70%.

Massa volumica (peso specifico):

1,127 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:

- Fuori polvere: 301
- Al tatto: 2 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:

12 - 14 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

25 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 172

RUBBOL AZ

**SMALTO SINTETICO BRILLANTE
PER ESTERNO/INTERNO
PER LEGNO E FERRO**

- ***Eccellente copertura***
- ***Elevata elasticità***
- ***Elevata resistenza allo sporco***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche e pigmenti finemente macinati molto resistenti.

Secco resina sul secco totale:
60% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
18 - 20 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
25 micron per mano.

Aspetto:
Lucido, 87% al glossmetro a 60°.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Ad esaurimento.

Altre proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, grande elasticità, resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, a rullo e spruzzo airless.

inte$$iatura:
on tinte basi di RUBBOL A0 e nero per mescolare RUBBOL A0.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

Compatibilità:
Buona con altri prodotti vernicianti sintetici o oleosintetici.
Tuttavia queste miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 173

empo fra una mano e l altra:
16 h.

iscosità di applicazione:
20 coppa DIN ng4.

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzioni:
Nel caso in cui il RUBBOL A0 venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano della finitura trasparente incolore ETOL - ARNIS! GLOSS.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/ RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA .
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- Applicare una o due mani di RUBBOL A0.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/ RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA .
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL A0.

C S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di RUBBOL A0 .

D S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con Diluente L.
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di RUBBOL A0.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo RUBBOL A0 .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine alchidiche e di pigmenti molto resistenti ai raggi U.- ., finemente macinati, per applicazioni su legno e ferro 87% al glossmetro a 60° , conserva la brillantezza nel tempo eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elevate elasticità e resistenza allo sporco. Buona resistenza alle atmosfere industriali.

Secco resina sul secco totale:
60% +/- 1.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
18 - 20 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
25 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL AZ PLUS

SMALTO SINTETICO BRILLANTE
PER ESTERNO/INTERNO
PER LEGNO E FERRO

- ***Eccellente copertura***
- ***Elevata elasticità***
- ***Elevata resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali***
- ***Conserva la brillantezza nel tempo***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche alto-solido e pigmenti finemente macinati molto resistenti.

Secco resina sul secco totale:
68 - 74% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,14 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 - 17 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 - 35 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Lucido > 80% al glossmetro a 20°.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima, conserva la brillantezza nel tempo.

Altre proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, grande elasticità, resistenza allo sporco ed alle atmosfere industriali.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e a rullo.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A rullo: pronto all'uso.

Compatibilità:
Buona con altri prodotti vernicianti sintetici o oleosintetici.
Tuttavia queste miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 175

Attenzione:

Nel caso in cui il RUBBOL A0 (LUS venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano della finitura trasparente incolore ETOL - ARNIS! GLOSS.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo

- Applicare una mano di ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL A0 (LUS.

B S8 le, no vecc- io

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL A0 (LUS.

C S8 -erro n8ovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di RUBBOL A0 (LUS.

D S8 -erro) a ri4itt8rare

- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con Diluente L.
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS.
- Applicazione di due mani di RUBBOL A0 (LUS.

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .
Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo RUBBOL A0 (LUS .

Caratteristic%e $enerali:

A base di resine alchidiche alto-solido e di pigmenti molto resistenti ai raggi U.- ., finemente macinati, per applicazioni su legno e ferro > 80% al glossmetro a 20° , conserva la brillantezza nel tempo eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elevate elasticità e resistenza allo sporco. Buona resistenza alle atmosfere industriali.

Secco resina sul secco totale:

68 - 74% +/- 1.

Massa volumica (peso specifico):

1,14 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:

- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:

15 - 17 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

30 - 35 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

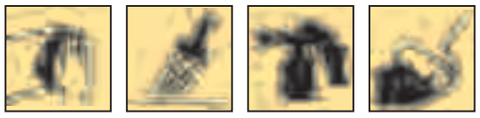
2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 176

RUBBOL DSA

**FONDO E FINITURA SEMILUCIDA
PER ESTERNO PER LEGNO E FERRO
IMPIEGABILE ANCHE COME SOTTOSMALTO**

"ERR> SOSTITUITO CON LA NUO"A "ERSIONE " O C

- ***uona carte$$iabilità***
- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici***
- ***Particolarmente indicato per la manutenzione del le$no.***



CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resine alchidiche, cariche e pigmenti selezionati.

Residuo secco:
- Bianco: 70% in peso 50% in volume.
- olori: 64% in peso 43% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,3 Kg/L per il bianco.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 5 - 6 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:
14 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore:
40 - 45 micron per mano.

Aspetto:
50 - 60% GU/60°.

Resistenza alle intemperie:
Ottima.

Altre proprietà:
(articolarmente indicato per la manutenzione del legno. Ottimo ancoraggio su legno nuovo o già verniciato. Di facile manutenzione e buona carteggiabilità, la particolare microporosità del film garantisce una parziale pennellabilità. Applicabile pure su altri supporti adeguatamente preparati.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Bianco, nero.
ollezione 4041 olor oncept.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello o spruzzo airless.

Diluizione:
(ronto all'uso.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 177

emperatura di applicazione:
Dai 5 ai 30° .

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Assicurarsi che il legno sia ben asciutto e stagionato maG 17% di U.R. .
- Applicazione di tre mani di RUBBOL DSA, carteggiando tra una mano e l'altra. Nel caso si desideri una finitura lucida, applicare una terza mano di RUBBOL A0 o RUBBOL SB o KODRIN EMAIL NE. .

B S8 le, no , i? verniciato
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le parti non ben aderenti.
- Applicazione di due mani di RUBBOL DSA.
- Nel caso si desideri una finitura lucida, applicare una terza mano di RUBBOL A0 o RUBBOL SB o KODRIN EMAIL NE. .

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Fondo e finitura semilucida per esterno impiegabile anche come sottosmalto
Tipo RUBBOL DSA .
A base di legante alchidico per applicazioni all'esterno ed all'interno.
Indicato come sottosmalto e come finitura semilucida. Buona carteggiabilità.

Residuo secco:
- Bianco: 70% in peso 50% in volume.
- olori: 64% in peso 43% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,3 Kg/L per il bianco.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 5 - 6 h.
- Indurito: 16 h.

Spessore:
40 - 45 micron per mano.

Aspetto:
50 - 60% GU/60°.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 178

RUBBOL EPS E$PRESS

SOTTOSMALTO E FINITURA SEMILUCIDA AL SOL" ENTE PER ESTERNO

- ***uona carte$$iabilità***
- ***ttima resistenza a$li a$enti atmosferici***
- ***Particolarmente indicato per applicazioni a basse temperature***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidico-uretaniche, cariche e pigmenti selezionati.

Residuo secco:
57% - 71% in peso, in funzione dei colori.
48% - 52% in volume, in funzione dei colori.

Massa volumica (peso specifico):
0, 8 -1,28 Kg/L in funzione dei colori.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Al tatto: 4 - 5 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
12-14 mNL per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
35 - 40 micron per mano

rillantezza:
60 - 70 GU a 60°.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima

Altre proprietà:
Adatto per la manutenzione del legno. Ottimo ancoraggio e riempimento su legno nuovo o già verniciato. Di facile manutenzione e buona carteggiabilità. (articolarmente indicato per applicazioni a basse temperature. Applicabile anche su supporti in metallo adeguatamente preparati.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 179

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello o rullo.

Diluizione:
(ronto all'uso.

emperatura di applicazione:
Da 0 a 20° .

Pulizia attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Avvertenze:
L'essiccazione rapida in superficie del RUBBOL E(S E/ (RESS può far inglobare del solvente all'interno del film, **se viene a44licato a tem4erat8re elevate**. iò rallenta l'effettivo indurimento del prodotto, limitando conseguentemente la resistenza meccanica del film appena applicato.
Inoltre nel caso in cui il RUBBOL E(S E/ (RESS venisse impiegato, come finitura, in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano della finitura trasparente incolore ETOL BB.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A) Su le$no nuovo:
- arteggiare per uniformare l'assorbimento e per favorire una ottimale penetrazione.
- Applicazione di una mano RUBBOL E(S E/ (RESS.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione di due mani di RUBBOL E(S E/ (RESS.

Nel caso si desideri una finitura lucida:
- Applicazione della terza mano di RUBBOL A0/RUBBOL A0 (LUS, RUBBOL SB/RUBBOL SB (LUS o KODRIN EMAIL (LUS.

) Su le$no vecc%io:
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finitura, asportando le parti non ben aderenti.
- Ritoccare le parti in legno messe a nudo con RUBBOL E(S E/ (RESS.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione di due mani di RUBBOL E(S E/ (RESS

Nel caso si desideri una finitura lucida:
- Applicazione della terza mano di RUBBOL A0/RUBBOL A0 (LUS, RUBBOL SB/RUBBOL SB (LUS o KODRIN EMAIL (LUS.

Avvertenze:
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Sottosmalto e finitura semilucida al solvente, per esterno tipo RUBBOL E(S E/ (RESS .

Caratteristic%e $enerali:
A base di legante alchidico-uretanico, cariche e pigmenti selezionati. Indicato come sottosmalto e come finitura semilucida. Buona carteggiabilità, ottimo ancoraggio e riempimento su legno nuovo o già verniciato. (articolarmente indicato per applicazioni a basse temperature. Applicabile anche su supporti in metallo adeguatamente preparati.

Residuo secco:
57% - 71% in peso, in funzione dei colori.
48% - 52% in volume, in funzione dei colori.

Massa volumica (peso specifico):
0, 8-1,28 Kg/L in funzione dei colori.

Essiccazione a 20°C al 65% di U R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Al tatto: 4 - 5 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Aspetto della pellicola:
60-70 G.U. a 60°.

Spessore del film essiccato:
35 - 40 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL MAT

SMALTO SINTETICO OPACO PER INTERNO PER LEGNO E FERRO

- ***Aspetto opaco***
- ***ttima resistenza meccanica***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resine alchidiche modificate.

Residuo secco:
70% +/- 1 in peso.

Peso specifico:
1,32 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 81
- Al tatto: 01
- Indurito: 10 h.

Resa:
11 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

rillantezza:
10 - 12 G.U. / 60°.

Principali proprietà:
- Ingiallimento limitato.
- Ottima resistenza meccanica.
- Facilità di applicazione.
- Il prodotto applicato può essere facilmente pulito con i normali detergenti domestici.
- Buon potere coprente.
- (uò essere applicato solo all'interno.

Conservazione:
onservare il prodotto in latta ben chiusa per evitare la formazione di pelle, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Bianco.
ollezione 4041 olor oncept.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, rullo o spruzzo airless.

Diluizione:
(ronto all'uso.

Pulizia attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 181

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo

- Applicazione di una mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBO- IT.
- arteggiare ed eventualmente stuccare con KODRIN (LAMUUR.
- arteggiare e finire con una o due mani di RUBBOL MAT.

B S8 le, no , i? verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- arteggiare ed eventualmente stuccare con KODRIN (LAMUUR.
- Applicazione di RUBBOL MAT come sopra indicato.

N.B. Nel caso di supporti diversi dal legno, adattare il ciclo di verniciatura con una specifica preparazione.

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico opaco per interno, per legno e ferro Tipo RUBBOL MAT .
A base di resine alchidiche.
Di aspetto opaco 10 - 12 % G.U. / 60° , ottima resistenza meccanica e facile pulizia.

Residuo secco:
70% +/- 1 in peso.

Peso specifico:
1,32 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:

- Fuori polvere: 81
- Al tatto: 01
- Indurito: 10 h.

Resa:
11 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 182

RUBBOL MAT PLUS

SMALTO SINTETICO OPACO
PER INTERNO PER LEGNO E FERRO

- *uon potere coprente*
- *acile da applicare*

UALIT > "OC

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche ad alto solido .

Residuo secco:
78 - 81% +/- 1 in peso.

Peso specifico:
1,35 - 1,40 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 - 2 h.
- Al tatto: 2 - 3 h.

Resa:
11 - 14 mNL per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 - 35 micron per mano.

rillantezza:
10 -15 GU 85°.

Principali proprietà:
- Ingiallimento limitato.
- Ottima resistenza meccanica.
- Facilità di applicazione.
- Buona carteggiabilità.
- Buon potere coprente.
- prodotto ideale per applicazioni all'interno.
- Il prodotto applicato può essere facilmente pulito con i normali detergenti domestici.

Conservazione:
onservare il prodotto in latta ben chiusa per evitare la formazione di pelle.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, rullo e spruzzo airless.

Diluizione:
(ronto all'uso.

Pulizia attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 183

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo

- Applicazione di una mano di ETOL DSA.
- arteggiare ed eventualmente stuccare con KODRIN (LAMUUR.
- arteggiare e finire con una o due mani di RUBBOL MAT (LUS.

B S8 le, no vecc- io

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- arteggiare ed eventualmente stuccare con KODRIN (LAMUUR.
- Applicazione di RUBBOL MAT (LUS come sopra indicato.

N.B. Nel caso di supporti diversi dal legno, adattare il ciclo di verniciatura con una specifica preparazione.

Avvertenze

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .
Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico opaco per interno Tipo RUBBOL MAT (LUS .

Caratteristic%e $enerali:

Smalto sintetico opaco per interno, ideale per applicazioni su legno e ferro, a base di resine alchidiche ad alto solido.
Di aspetto opaco 10 -15 % al glossmetro a 85° , Qfacile da applicare e carteggiare, possiede buon potere coprente e garantisce ottima resistenza meccanica.

Residuo secco:

78 - 81% +/- 1 in peso.

Peso specifico:

1,35 - 1,40 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:

- Fuori polvere: 1 - 2 h.
- Al tatto: 2 - 3 h.

Resa:

11 - 14 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:

30 - 35 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL SATIN

**SMALTO SINTETICO SATINATO
PER INTERNO PER LEGNO E FERRO**

- ***Aspetto satinato***
- ***Eccellente copertura***
- ***uona elasticità***
- ***uona resistenza allo sporco***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchidiche e pigmenti molto resistenti.

Secco resina sul secco totale:
36,5% +/- 1 in peso.

Massa volumica (peso specifico):
1,4 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Al tatto: 2,5 h.
- Sopraverniciabile: 24 h.

Resa:
14 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore:
35 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Satinata 25 - 45% al glossometro a 60°.

Consistenza:
TiCotropico.

Ad esaurimento.

Principali proprietà:
Eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, buona elasticità, resistenza allo sporco, all'acqua e buona resistenza meccanica.
(uõ essere applicato all'esterno su superfici protette dall'esposizione diretta degli agenti atmosferici sottogronde, sottobalconi .

Conservazione:
In confezione ben chiusa.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 185

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
(ennello, rullo e spruzzo airless.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

Compatibilità:
Buona con altri prodotti vernicianti sintetici od oleosintetici. Tuttavia, queste miscele alterano le caratteristiche tecniche e la qualità del prodotto.

empo fra una mano e l altra:
16 h.

Pulizia de$li attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzioni:
Nel caso in cui il RUBBOL SATIN venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano della finitura trasparente incolore RUBBOL BL SATIN base 03.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- Stuccare eventuali imperfezioni con KODRIN (LAMUUR.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATIN.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- Stuccare eventuali imperfezioni con KODRIN (LAMUUR.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATIN.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico Tipo RUBBOL SATIN .
Caratteristic%e $enerali:
(rodotto a base di resine alchidiche e di pigmenti molto resistenti, per applicazioni su legno e ferro alll interno. Di aspetto satinato, eccellente copertura, buona adesione su fondi adeguatamente preparati, elasticità e resistenza allo sporco.

Massa volumica (peso specifico):
1,4 Kg/L.

Essiccazione a 20°C e 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Al tatto: 2,5 h.
- Indurito: 24 h.

Secco resina sul secco totale:
36,5% +/-1.

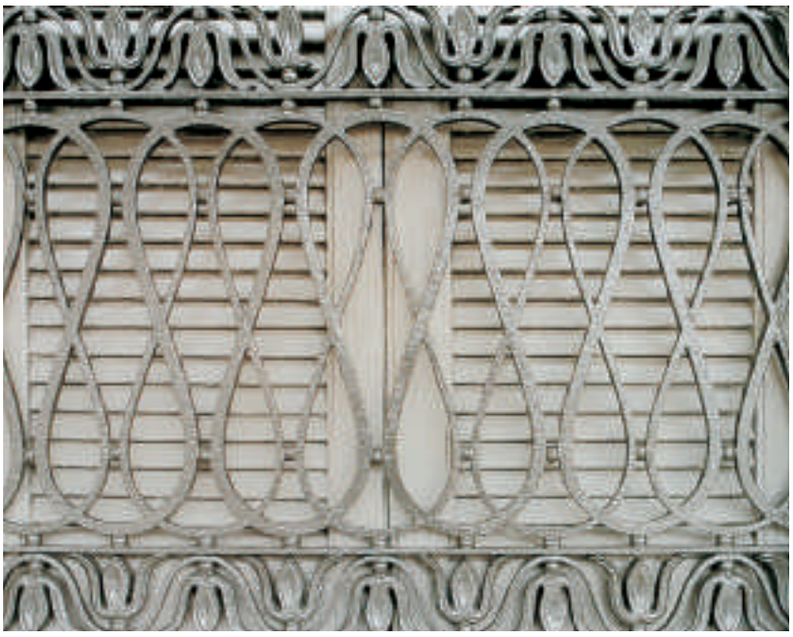
Spessore:
30 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 186

RUBBOL SATURA

**SMALTO SINTETICO SATINATO
PER INTERNO ED ESTERNO
PER LEGNO E FERRO**



- ***Aspetto satinato***
- ***ttima resistenza meccanica***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resine uretaniche modificate ed alchidiche.

Residuo secco:
66% in peso 48% in volume.

Peso specifico:
1,23 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 3 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:
14 m²/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
35 micron per mano.

Aspetto:
20 - 30% GU/60°.

Principali proprietà:
- Ottima resistenza meccanica.
- Grande facilità di applicazione.
- Il prodotto applicato può essere facilmente pulito con i normali detergenti domestici.
- Buon potere coprente.

Nel caso in cui RUBBOL SATURA venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare sulle superfici già sollecitate mancorrenti parti d'appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Bianco.
ollezione 4041 olor oncept.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 187

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e spruzzo airless.

Diluizione:
(ronto all'uso, mescolare accuratamente prima dell'utilizzo.

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBBOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBBOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATURA.

B S8 le, no , i? verniciato
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE o RUBBOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATURA.

N.B. Nel caso di supporti diversi dal legno, adattare il ciclo di verniciatura con una specifica preparazione.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico satinato per interno ed esterno, per legno, ferro e muri Tipo RUBBOL SATURA .
(rodotto di fondo e finitura per interno, esterno per legno, ferro, muri, a base di resine uretaniche modificate ed alchidiche.
Di aspetto satinato 20 - 30% GU/60° , ottima resistenza meccanica e facile pulizia.

Residuo secco:
66% in peso 48% in volume.

Peso specifico:
1,23 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 3 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:
14 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
35 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 188

RUBBOL SATURA PLUS

**SMALTO SINTETICO SATINATO
PER INTERNO ED ESTERNO
PER LEGNO E FERRO**

- ***uon potere coprente***
- ***acile da applicare***

UALIT > "OC

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resine alchiliche-uretaniche modificate ad alto-solido.

Residuo secco:
76% in peso 64% in volume.

Peso specifico:
1,27 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 5 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 - 17 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 - 35 micron secchi per mano.

Aspetto della pellicola:
20 - 30% al glossmetro a 60°.

Principali proprietà:
- Ottima resistenza meccanica.
- Grande facilital di applicazione.
- Il prodotto applicato può essere facilmente pulito con i normali detergenti domestici.
- Buon potere coprente.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 189

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e a rullo.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A rullo: pronto all'uso.

Pulizia de$li attrezzi:
on DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzione:
Nel caso in cui RUBBOL SATURA (LUS venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare, sulle superfici piT sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATURA (LUS.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SATURA (LUS.

N.B. Nel caso di supporti diversi dal legno, adattare il ciclo di verniciatura con una specifica preparazione. Si consiglia di consultare il Jquaderno tecnicoL relativo alla preparazione dei supporti.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera . Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico satinato Tipo RUBBOL SATURA (LUS .

Caratteristic%e $enerali:
(rodotto di fondo e finitura per interno, esterno per legno e ferro a base di resine alchiliche-uretaniche modificate ad alto-solido. Di aspetto satinato 20-30% al glossmetro a 60° , ottima resistenza meccanica e facile pulizia.

Residuo secco:
76% in peso 64% in volume.

Peso specifico:
1,27 Kg/L.

Essiccazione a 2 °C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 3 h.
- Al tatto: 5 h.
- Sopraverniciabile: 18 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 - 17 m^2/L per mano.

Spessore del film essiccato:
30 - 35 micron secchi per mano.

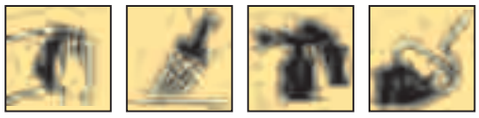
Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 190

RUBBOL SB

**FINITURA BRILLANTE
A BASE DI RESINE SILICONICHE
ALL'ESTERNO ED INTERNO.**

- ***Di facile applicazione***
- ***ttimo potere coprente***
- ***Eccellente resistenza alla luce***
- ***ttima elasticità***



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica e siliconica
e pigmenti finemente macinati e solidi alla luce.

Residuo secco:
Bianco: 70% in peso 53% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 4 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 16 h.

Resa:
16 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Lucido, 88 - 2% al glossmetro a 60°
ASTM D 523 .

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima.

Adesione:
Ottima su fondi e finiture a base alchidica aderisce molto bene anche su vecchie mani di pittura.

Altre proprietà:
- Facile applicazione.
- Ottimo potere coprente.
- Eccellente resistenza alla luce.
- Ottima elasticità.
- Buona resistenza meccanica.
- Facilmente pulito con i normali detergenti di uso domestico.
- Alta ritenzione della brillantezza.

Nel caso in cui RUBBOL SB venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare sulle superfici già sollecitate mancorrenti parti d'appoggio , una mano di finitura trasparente incolore.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

Ad esaurimento.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 191

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e spruzzo airless.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

iscosità di applicazione:
20 coppa DIN n°4.

emperatura di applicazione:
5 - 30°

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzione:
Nel caso in cui RUBBOL SB venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare sulle superfici già sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SB.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE/RUBBOL (RIMER (LUS o ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SB.

C S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per distruggere la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione di due mani di RUBBOL SB.

D S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con Ragia Minerale o con una soluzione acquosa al 10% di ammoniaca 28 Bel .
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di RUBBOL METAL/RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione di due mani di RUBBOL SB.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo RUBBOL SB .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine alchidica e siliconica, essiccanti ad aria, pigmenti resistenti alla luce finemente raffinati, per impieghi alllesterno ed interno per finiture brillanti su legno e ferro. Aspetto brillante 88- 2% di riflessione con glossmetro 60° ottima copertura, ottima adesione su fondi adeguatamente preparati, grande elasticità e resistenza allo sporco, resa elevata, mantiene la brillantezza nel tempo.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 4 h.
- Al tatto: 6 h.
- Indurito: 16 h.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Residuo secco:
Bianco: 70% in peso 53% in volume.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

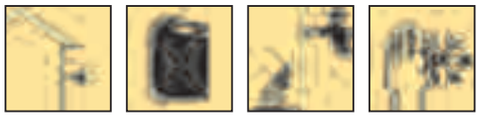
sikkens

RUBBOL SB PLUS

**SMALTO BRILLANTE
A BASE DI RESINE ALCHIDICHE SILICONICHE
IDEALE PER APPLICAZIONI ALL'ESTERNO**

- ***Di facile applicazione***
- ***ttimo potere coprente***
- ***Eccellente ritenzione della brillantezza***
- ***ttima elasticità***
- ***uona resistenza meccanica***

UALIT > "OC



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica e siliconica ad alto solido e pigmenti finemente macinati e solidi alla luce.

Residuo secco:
7 % in peso 70% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,15 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 2,5 h.
- Al tatto: 6 h.
- Sopraverniciabile: 20 h.
- Indurito: 24 h.

Resa:
15 - 18 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
40 - 45 micron per mano da asciutto .

Aspetto della pellicola:
Lucido, >80 GU/20°.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Ottima.

Adesione:
Ottima su fondi e finiture a base alchidica aderisce molto bene anche su vecchie mani di pittura.

Altre proprietà:
- Facile applicazione.
- Ottimo potere coprente.
- Eccellente ritenzione della brillantezza.
- Ottima elasticità.
- Buona resistenza meccanica.
- Facilmente pulito con i normali detergenti di uso domestico.

Nel caso in cui RUBBOL SB (LUS venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare sulle superfici già sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 19

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello e spruzzo airless.

Diluizione:
- A pennello: pronto all'uso.
- A spruzzo: pronto all'uso.

emperatura di applicazione:
5 - 30° .

Pulizia attrezzi:
DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

Attenzione:
Nel caso in cui RUBBOL SB (LUS venisse impiegato come finitura in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Qconsigliabile applicare sulle superfici già sollecitate mancorrenti, parti d'appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 le, no n8ovo
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE o ETOL DSA.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare una seconda mano di FONDO UNI- ERSALE o ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SB (LUS.

B S8 le, no vecc- io
- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Applicare una mano di FONDO UNI- ERSALE o ETOL DSA.
- Applicazione di una o due mani di RUBBOL SB (LUS.

C S8 -erro n8ovo
- Lasciare arrugginire il ferro per distruggere la calamina.
- Totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura.
- Applicazione di due mani antiruggine RUBBOL METAL (LUS non diluito.
- Applicazione di due mani di RUBBOL SB (LUS.

D S8 -erro) a ri4itt8rare
- Totale rimozione della ruggine presente mediante accurata spazzolatura.
- (ulizia di tutta la superficie con RAGIA MINERALE o con una soluzione acquosa al 10% di ammoniaca 28 Bel .
- Ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL METAL non diluito.
- Applicazione su tutta la superficie di una mano di RUBBOL METAL non diluito.
- Applicazione di due mani di RUBBOL SB (LUS.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .
Il prodotto, solo nel caso venga applicato all'interno, nel bianco o in colori chiari, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo RUBBOL SB (LUS .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine alchidica e siliconica ad alto solido, essiccanti ad aria, pigmenti resistenti alla luce finemente raffinati, per impieghi alllesterno per finiture brillanti su legno e ferro. Aspetto brillante >80 GU/20° ottima copertura, ottima adesione su fondi adeguatamente preparati, elevata elasticità e resistenza allo sporco, resa elevata, mantiene la brillantezza nel tempo.

Massa olumica (peso specifico):
1,15 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 2,5 h.
- Al tatto: 6 h.
- Sopraverniciabile: 20 h.
- Indurito: 24 h.

Spessore del film essiccato:
40 - 45 micron per mano da asciutto .

Residuo secco:
7 % in peso 70% in volume.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 194

REDO$ RADIATOR FINISH e; SMALTO PER RADIATORI

SMALTO BRILLANTE A BASE DI RESINA ALCHIDICA MODIFICATA PER SUPERFICI METALLICHE ALL'INTERNO IN PARTICOLARE RADIATORI

- ***Rapida essiccazione***
- ***Adatto per applicazione a spruzzo in particolare su radiatori***

UALIT > "OC

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica modificata e pigmenti selezionati coprenti.

Residuo secco:
43%.

Massa volumica (peso specifico):
1,2 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Al tatto: 15 - 20'.
- ompletamente asciutto: dopo circa 2 h.

Resa teorica:
15 - 17 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
25 - 30 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Brillante.

Conservazione:
12 mesi in confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, spruzzo o spruzzo airless.

Diluizione:
(ronto all'uso.

Pulizia attrezzi:
on DILUENTE / .

2009 04_SMALTI_CORR2 (152-181)_ Capitolo_7.qxd 22/12/10 14.59 Pagina 195

SISTEMI DI APPLICAZIONE

- Applicazione a spruzzo airless o pennello, fino a completa copertura, di una o due passate di REDO/ RADIATOR FINIS! .

N.B. Tra la prima e la seconda mano, Qnecessario lasciare intercorrere un tempo minimo di 3 - 4 h, al fine di evitare fenomeni di rimozione. Si consiglia, inoltre, di effettuare l'applicazione in due mani e non in una soltanto abbondante, cosRda evitare colature o raggrinzimenti.

SICUREZZA

(er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto sintetico brillante Tipo REDO/ RADIATOR FINIS!

Caratteristic%e $enerali:

A base di resine alchidiche modificate e pigmenti selezionati coprenti. Di rapida essiccazione, adatto per applicazioni a pennello o a spruzzo airless, in particolare su radiatori.

Residuo secco:

43%.

Massa volumica (peso specifico):

1,2 Kg/L.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
(er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 19

sikkens

) , BBOL) O.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 1

CATALOGO TECNICO

INTERNI 1

DECORATIVI 2

ESTERNI 3

RUBBOL E REDOX

CETOL 5

FONDI 6

PRODOTTI SPECIALI

WAPEX 8

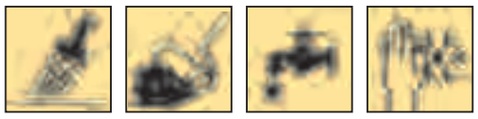
SMALTI ALL'ACQUA

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 19

ALPHA UNIDECOR BL AT

S ALTO ACRILICO ALL'ACQUA OPACO PER I PIEGO SU URI ALL'INTERNO

- *nodore*
- *acile da pulire*
- *ttima resistenza*



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di legante acrilico e pigmenti finissimi.

Secco resina sul secco totale:
% /- 1.

Massa volumica (peso specifico):
1,28 Kg/L.

Essiccazione:
Fuori polvere: dopo 30 a temperatura ambiente.
Sopraverniciabile: dopo 3 - h.
Indurito: dopo 2 h.

Resistenza all abrasione umida:
20000 cicli ardner.

emperatura di applicazione:
5 - 30 K .

Resa:
m^2/L nelle due mani.
La resa puOvariare in base alle caratteristiche di ruviditL, porositL ed assorbimento dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Aspetto:
Opaco, 5 , /85K.

Altre proprietà:
Buona dilatazione, ottima resistenza meccanica e all abrasione a umido. ' articolarmente indicato per quelle superfici interne dove vengono richieste finiture all acqua in grado di resistere alla pulizia con detergenti igienizzanti non alcolici, come ad esempio ospedali, cliniche, scuole, asili, uffici, etc.

Copertura:
Buona nelle due mani.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse ed al riparo dal gelo.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 19

ODO D'I PIEGO

Applicazione:
A rullo a pelo corto e a pennello solo per profilare o per tinteggiare superfici di piccole dimensioni .

Diluizione:
on acqua fino al massimo del 10-15% in volume.

empo tra una mano e l altra:
3 - h in condizioni ambientali normali.

Compatibilità:
on nessun altro prodotto.

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua.

SISTE I DI APPLICAZIONE

Sistemi di applicazione
- ' er la preparazione delle superfici, consultare il quaderno di Si88ens 0L La preparazione dei supporti in muratural.
- Applicazione di due mani di AL' A , %l O) BL $ A+ diluite al 10-15% in volume con acqua.

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto acrilico all acqua opaco per muri all interno ipo AL' A , %l O) BL $ A+.

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine acriliche e pigmenti finissimi, che permettono di ottenere finiture di pregio, altamente resistenti all usura e facilmente pulibili. Buona copertura e dilatazione, ottima adesione, insaponificabile.

Secco resina sul secco totale:
% /- 1.

Essiccazione:
Fuori polvere: dopo 30 minuti a temperatura ambiente.
Sopraverniciabile: dopo 3 - h.
Indurito: dopo 2 h.

Massa volumica (peso specifico):
1,28 Kg/L.

Aspetto:
Opaco, 5 , /85K.

utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

sikkens

ALPHA UNIDECOR BL SATIN

S ALTO ACRILICO ALL'ACQUA
SATINATO PER I PIEGO
SU URI ALL'INTERNO

- *nodore*
- *ttima adesione*
- *ttima resistenza*
- *Satinato*

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di legante acrilico e pigmenti finissimi.

Secco resina sul secco totale:
% /- 1.

Massa volumica (peso specifico):
1,28 Kg/L.

Essiccazione:
Fuori polvere: dopo 30 a temperatura ambiente.
Sopraverniciabile: dopo 3 - h.
Indurito: dopo 2 h.

Resistenza all abrasione umida:
20.000 cicli ardner.

emperatura di applicazione:
5 - 30 K .

Resa:
m^2/L nelle due mani.
La resa puOvariare in base alle caratteristiche di ruviditL, porositL ed assorbimento dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Aspetto:
Satinato 30 ., ./60K.

Altre proprietà:
Buona dilatazione, ottima resistenza meccanica e all abrasione a umido. ' articolarmente indicato per quelle superfici interne dove vengono richieste finiture all acqua in grado di resistere alla pulizia con detergenti igienizzanti non alcolici, come ad esempio ospedali, cliniche, scuole, asili, uffici, etc.

Copertura:
Buona nelle due mani.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse ed al riparo dal gelo.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

ODO D'I PIEGO

Applicazione:
A rullo a pelo corto e a pennello solo per profilare o per tinteggiare superfici di piccole dimensioni .

Diluizione:
on acqua fino al massimo del 10-15% in volume.

empo tra una mano e l altra:
3 - h in condizioni ambientali normali.

Compatibilità:
on nessun altro prodotto.

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua.

SISTE I DI APPLICAZIONE

- ' er la preparazione delle superfici, consultare il quaderno di Si88ens CLa preparazione dei supporti in muratural.
  Applicazione di due mani di AL' A , %l O) BL SA+l% diluite al 10-15% in volume con acqua.

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto acrilico all acqua satinato per superfici murali interne +ipo AL' A , %l O) BL SA+l% .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resine acriliche e pigmenti finissimi, che permettono di ottenere finiture satinate di pregio, altamente resistenti all'usura e facilmente pulibili. Buona copertura, ottima adesione, inodore ed insaponificabile.

Secco resina sul secco totale:
% /- 1.

Essiccazione:
Fuori polvere: dopo 30 a temperatura ambiente.
Sopraverniciabile: dopo 3 - h.
Indurito: dopo 2 h.

Massa volumica (peso specifico):
1,28 Kg/L.

Aspetto:
Satinato 30 ., ./60K.

+utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL BL GLOSS

S ALTO ACRILICO ALL'ACQUA LUCIDO PER APPLICAZIONI ALL'INTERNO ESTERNO

- ***Di facile applicazione***
- ***on in$iallente***
- ***nsaponificabile***

CARATTERISTICHE GENERALI

- Facile applicazione.
- Buona dilatazione.
- %on ingiallente.
-) apida essiccazione.
- Buona elasticitL.
- Buona permeabilitL al vapore acqueo.
- Buona resistenza alla luce.
- Buona ritenzione della brillantezza.
- Insaponificabile.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Massa volumica (peso specifico):
1,25 Kg/L per il bianco.

Residuo secco:
51% in peso pari al 3 % in volume per il bianco.

Essiccazione a 25°C e 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: dopo circa h.
- Sopraverniciabile: h.

Spessore del film secco:
Secco 25 micron.

Aspetto della pellicola:
Lucido, 86 , /60K AS +$ 523 .

Dilatazione:
Buona.

Adesione:
Buona.

Elasticità:
$ olto buona.

Durata all esterno:
$ olto buona.

Pulizia delle superfici:
' er la pulizia delle superfici smaltate con) , BBOL BL LOSS si consiglia l impiego di acqua e sapone. vitare l uso di detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

ODO D'I PIEGO

mpie$o:
ome finitura su legno, ferro, metalli non ferrosi.

Applicazione:
A pennello, rullo e spruzzo airless.
(uando si devono tinteggiare grandi superfici, si consiglia l impiego di un rullo di lana a pelo corto specifico per prodotti all acqua.

Diluizione:
on acqua massimo al 10% in volume.

emperatura di applicazione:
8 - 30K .

Per applicazioni a spruzzo airless:
- ' ressione di lavoro: 15 $ ' A 150 atm .
- , gello: 0,2 - 0,330 mm 0,011 - 0,013 inch .
-) esa pratica: 12 - 1 m^2/L per mano.
  La resa puOvariare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film:
micron bagnato - 30 micron asciutto.

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse ed al riparo dal gelo.

Attenzioni:
%el caso in cui il) , BBOL BL LOSS venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Nconsigliabile applicare, sulle superfici piP sollecitate mancorrenti, parti d appoggio una mano di finitura trasparente.

SISTE I DI APPLICAZIONE

A S1 le%no n1ovo
- arteggiare per uniformare l assorbimento e favorire l ottimale penetrazione.
- Applicazione di una o due mani di) , BBOL BL , %IFILL.
- Applicazione di una o due mani di) , BBOL BL LOSS diluite al 10% in volume con acqua.

B S1 le%no vecc&io
- ' ulire e sgrassare il legno raschiando le parte incoerenti.
- Applicazione di una mano di) , BBOL BL , %IFILL.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL LOSS diluite con acqua al 10% in volume.

C S1 $erro n1ovo
- arteggiare e/o spazzolare per rimuovere la ruggine.
- Applicare due mani di) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare due mani di) , BBOL BL LOSS diluito al 10% con acqua.

D S1 $erro vecc&io %6 verniciato
- arteggiare e/o spazzolare curando in modo particolare i punti arrugginiti.
-) itoccare i punti arrugginiti con) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare una mano di) O. AK 11 0 ' L, S non diluito.
- Applicare due mani di) , BBOL BL LOSS diluito al 10% con acqua.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto acrilico all acqua lucido +ipo) , BBOL BL LOSS .
Caratteristic%e $enerali:
A base di resina acrilica pura in dispersione acquosa, cariche e pigmenti finissimi per interno/esterno per legno, ferro e metalli non ferrosi. Buona copertura, adesione e di facile applicazione. Odore limitato, insaponificabile, di aspetto lucido 86 , al glossmetro 60KAS +$ 523

Massa volumica (peso specifico):
1,25 Kg/L per il bianco.

Residuo secco:
51% in peso pari al 3 % in volume per il bianco.

Essiccazione a 25°C al 65% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: dopo circa h.
- Sopraverniciabile: h.

Spessore del film secco:
25 micron.

+utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

RUBBOL BL AGURA

S ALTO OPACO ALL'ACQUA A RAPIDA ESSICCAZIONE A BASE DI RESINE URETANICHE PER APPLICAZIONI ALL'INTERNO ED ESTERNO

- ***avorabile a lun$o***
- ***Rapida essiccazione***
- ***on in$iallente***
- ***ttima dilatazione***

CARATTERISTICHE GENERALI

- ' roprietL applicative eccellenti.
- Lavorabile a lungo eccellente open time .
- ssiccazione rapida.
- %on ingiallente.
- Ottima durezza superficiale.
- Ottima dilatazione.

mpie$o:
ome finitura su legno e supporti metallici adeguatamente preparati.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina uretanica, pigmenti selezionati ed addensanti sintetici particolari che conferiscono al prodotto una elevata dilatazione.

Massa volumica (peso specifico):
1,25 Kg/L.

Residuo secco:
50% in peso pari al 35% in volume.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 - 3 h.
- ompletamente indurito: 6 h.

Resa:
' er spessori di 30 micron 5 - 6 m^2/L nelle due mani. La resa puOvariare in base alle caratteristiche di porositL e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Elasticità Eric%sen:
mm dopo essiccazione per 0 h a 50K .

Aspetto della pellicola:
Opaco, , al glossmetro 60K ISO 2813 .

Pulizia delle superfici:
' er la pulizia delle superfici smaltate con) , BBOL BL $ A ,) A si consiglia l impiego di acqua e sapone. vitare l uso di detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

ODO D'I PIEGO

Applicazione:
A pennello, rullo a pelo corto o spruzzo airless.

Diluizione:
' ronto all uso.

emperatura di applicazione:
- 30K .

Per applicazioni a spruzzo:
- ' ressione di lavoro: 120 - 1 0 bar.
- iametro dell ugello: 1,5 - 2,0 mm.
- iluizione: maD 5% in volume con acqua.

Per applicazioni a spruzzo airless:
- ' ressione di lavoro: 120 - 1 0 bar.
- iametro dell ugello: 0,00 H 0,011 mm.
- iluizione: maD 5% in volume con acqua.

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua tiepida.

Spessore del film consi$liato:
80 micron bagnato 30 micron secco.

Attenzioni:
%el caso in cui il) , BBOL BL $ A ,) A venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Nconsigliabile applicare, sulle superfici piP sollecitate mancorrenti, parti d appoggio una mano di finitura trasparente incolore.

SISTE I DI APPLICAZIONE

A S1 le%no n1ovo
- arteggiare per uniformare l assorbimento e favorire la penetrazione.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL , %lFILL.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL $ A ,) A.

B S1 le%no vecc&io con - itt1re in b1one con" izioni
- ' ulire e sgrassare il legno carteggiando le vecchie pitture.
- Applicazione di una mano di) , BBOL BL , %lFILL.
- arteggiare.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL $ A ,) A.

C S1 P C " 1ro
- ' ulire e sgrassare la superficie con iluente . .
- arteggiare.
- Applicazione di una mano di) , BBOL BL , %lFILL.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL $ A ,) A.

D S1 $erro n1ovo
- arteggiare e/o spazzolare per rimuovere la ruggine esistente.
- Applicare due mani di) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare due mani di) , BBOL BL $ A ,) A.

E S1 $erro %i6 verniciato
- arteggiare e/o spazzolare curando in modo particolare le parti arrugginite.
-) itoccare i punti arrugginiti con) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare una mano di) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare due mani di) , BBOL BL $ A ,) A.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto opaco all acqua a rapida essiccazione +ipo) , BBOL BL $ A ,) A .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resina uretanica in dispersione acquosa e pigmenti selezionati per finiture all interno ed esterno su legno e ferro. Buona copertura, proprietL applicative eccellenti, lavorabile a lungo eccellente open time , essiccazione rapida, non ingiallente, ottima durezza superficiale, ottima dilatazione.

Residuo secco:
50% in peso pari al 35% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,25 Kg/L.

Aspetto della pellicola:
Opaco, , al glossmetro 60K ISO 2813 .

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 - 3 h.
- ompletamente indurito: 6 h.

Spessore del film consi$liato:
80 micron bagnato 30 micron secco.

+utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL BL SATIN

S ALTO ACRILICO ALL'ACQUA NON INGIALLENTE SATINATO PER APPLICAZIONI ALL'INTERNO ESTERNO PER LEGNI E ETALLI

- ***Rapida essiccazione***
- ***Resistente a temperature fino a 0°C***
- ***ttima resistenza all esterno***
- ***on in$iallente***

CARATTERISTICHE GENERALI

- ssiccazione rapida.
- %on ingiallente.
- Buon riempimento e potere coprente.
- Ottima durezza superficiale.
- Buona dilatazione.
-) esistente a temperature fino a 80K .
- Buona adesione.
- Ottima resistenza all esterno.
- Insaponificabile.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina acrilica, pigmenti selezionati ed addensanti sintetici particolari che conferiscono al prodotto una elevata dilatazione.

Massa volumica (peso specifico):
1,26 Kg/L.

Residuo secco:
% in peso pari al 33% in volume.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 - 3 h.
- ompletamente indurito: h.

Resa:
' er spessori di 25 micron m^2/L nelle due mani. La resa puO variare in base alle caratteristiche di porositL e assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Aspetto della pellicola:
55 - 60% al glossmetro 60K.

Pulizia delle superfici:
' er la pulizia delle superfici smaltate con) , BBOL BL SA+I% si consiglia l impiego di acqua e sapone. vitare l uso di detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo.

ODO D'I PIEGO

Applicazione:
A pennello, rullo a pelo corto, a spruzzo airless.

Diluizione:
' ronto all uso.

emperatura di applicazione:
8 - 30K .

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 20

Per applicazioni a spruzzo (airless):
- ' ressione di lavoro: 3, - ,5 bar.
- , gello: 1,5 - 1,8 mm.

Diluizione:
8 - 10% in volume con acqua.

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua subito dopo l applicazione.

Spessore del film consi$liato:
5 micron bagnato 25 micron secco.

Attenzioni:
%el caso in cui il) , BBOL BL SA+l% venisse impiegato in colori intensi e brillanti rossi, blu o verdi Nconsigliabile applicare, sulle superfici piP sollecitate mancorrenti, parti d appoggio una mano della finitura trasparente incolore .

SISTE I DI APPLICAZIONE

A S1 le%no n1ovo
- arteggiare per uniformare l assorbimento e favorire l ottimale penetrazione.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL , %lFILL.
- arteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL SA+l%.

B S1 le%no vecc&io con - itt1re in b1one con" izioni
- ' ulire e sgrassare il legno carteggiando le vecchie pitture.
- Applicazione di una mano di) , BBOL BL , %lFILL .
- arteggiare.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL SA+l%.

C S1 P C " 1ro
- ' ulire e sgrassare la superficie con iluente . .
- arteggiare.
- Applicazione di una mano di) , BBOL BL , %lFILL.
- arteggiare.
- Applicazione di due mani di) , BBOL BL SA+l%.

D S1 $erro n1ovo
- arteggiare e/o spazzolare per rimuovere la ruggine esistente.
- Applicare due mani di) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare due mani di) , BBOL BL SA+l%.

E S1 $erro %6 verniciato
- arteggiare e/o spazzolare curando in modo particolare le parti arrugginite.
-) itoccare i punti arrugginiti con) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare una mano di) O. AK 11 0 ' L, S.
- Applicare due mani di) , BBOL BL SA+l%.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Smalto allFacqua satinato non ingiallente per applicazioni all interno/esterno +ipo) , BBOL BL SA+l% .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resina acrilica in dispersione acquosa e pigmenti selezionati per interno/esterno per legno e metalli non ferrosi. Buona copertura, inodoro, non ingiallente, di ottima resistenza allFesterno, resistente fino a temperature di 80K .

Residuo secco:
% in peso pari al 33% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,26 Kg/L.

Aspetto della pellicola:
Satinato, 55 - 60% al glossmetro 60K.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 - 3 h.
- ompletamente indurito: h.

Spessore del film consi$liato:
5 micron bagnato 25 micron secco.

+utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 208

sikkens

RUBBOL BL SCHNELLGRUND

FONDO ACRILICO ALL'ACQUA PER LEGNO
A RAPIDA ESSICCAZIONE PER APPLICAZIONI
ALL'ESTERNO E ALL'INTERNO

- ***Di facile applicazione***
- ***Buona dilatazione***
- ***ttimo ancora$$io***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di una speciale resina acrilica in emulsione acquosa e cariche selezionate.

Contenuto in solidi:
55% in peso 3 % in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,3 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
-Fuori polvere: 1 h.
-Al tatto: h.
-Indurito: h.

Resa:
10 m^2/L per mano, per pressioni di prodotto pari a 25 micron.

Spessore del film essicato:
25 micron per mano.

Aspetto:
Opaco.

Resistenza alle intemperie:
Ottima resistenza all esterno purchMricoperto con i prodotti di finitura) , BBOL BL LOSS,) , BBOL BL SA+I% o) , BBOL BL $ A ,) A.

Adesione:
Buona anche su manufatti in legno nuovi o ricoperti con vecchie mani di smalti alchidici.

Dilatazione:
Buona.

Elasticità:
Buona.

Permeabilità al vapore acqueo:
Buona.

Altre proprietà:
Ottimo ancoraggio su legno, ' - duro e altri manufatti in plastica escluse le poliolefine come ' ' ' . Buon potere riempitivo. Incombustibile.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

Colori:
Bianco.

Ad esaurimento

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 22/12/10 15.03 Pagina 209

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello con setole lunghe, a spruzzo airless o rullo di lana a pelo corto.

Diluizione:
Pronto all'uso.

Temperatura di applicazione:
8 - 30 °C.

Dati applicativi per applicazioni a spruzzo airless:
Pressione: 150 bar.
Ugello: 0,28 - 0,33 mm (0,011 - 0,013 pollici).

Pulizia degli attrezzi:
Con acqua dopo l'utilizzo.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A) Su legno nuovo:
- Carteggiare per uniformare l'assorbimento e favorire l'ottimale penetrazione.
- Applicare RUBBOL BL SCHNELLGRUND
- Finire con RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATIN o RUBBOL BL MAGURA.

B) Su legno con vecchi smalti alchidici:
- Lavare accuratamente le superfici con acqua e ammoniaca e carteggiare.
- Applicare sulle parti scoperte RUBBOL BL SCHNELLGRUND.
- Applicare RUBBOL BL SCHNELLGRUND su tutte le superfici.
- Finire con RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATIN o RUBBOL BL MAGURA.

C) Su PVC duro:
- Pulire e sgrassare la superficie con DILUENTE X e carteggiare.
- Applicare RUBBOL BL SCHNELLGRUND.
- Finire con RUBBOL BL GLOSS, RUBBOL BL SATIN o RUBBOL BL MAGURA.

***Avvertenze*:**
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

N.B. Non applicare RUBBOL BL SCHNELLGRUND sui seguenti tipi di legno:
- Mogano del Kenia
- Iroko
- Niagon
- Quercia
- Castagno
- Merbau
- Afzelia
- Meranti
- Cedro Rosso Canadese
- Larice Russo Siberiano

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Fondo acrilico all'acqua per legno, a rapida essiccazione, per applicazioni all'esterno e all'interno (Tipo RUBBOL BL SCHNELLGRUND).
A base di resina acrilica in dispersione acquosa.
Incombustibile e di rapida essiccazione.
Di aspetto opaco. Ottimo come fondo di preparazione per finiture su superfici in legno e plastica dura, di facile applicazione e carteggiabilità.

Contenuto in solidi:
55% in peso; 39% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
1,37 Kg/L.

Spessore del film essicato:
25 micron per mano.

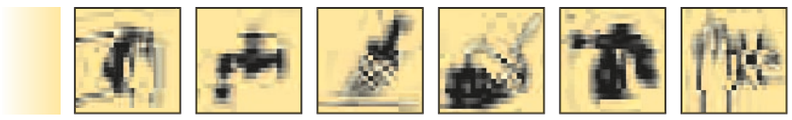
Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL BL UNIFILL

FONDO ACRILICO ALL'ACQUA PER LEGNO
PER APPLICAZIONI ALL'INTERNO

- ***Buona dilatazione***
- ***Buona elasticità***
- ***Buona permeabilità al vapore acqueo***
- ***Buon potere riempitivo***



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di una speciale resina acrilica in emulsione acquosa e cariche selezionate.

Contenuto in solidi:
55% in peso - 35% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
3,30 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 1 h.
- Al tatto: 2 h.
- Indurito: 8 h.
- Sopraverniciabile: 16 h.

Resa:
15 -18 m^2/L per mano, per spessori di film prodotto pari a 35 micron.

Spessore del film essicato:
35 micron per mano.

Aspetto della pellicola:
Opaco.

Adesione:
Buona, anche su manufatti in legno nuovi o ricoperti con vecchie mani di smalti alchidici.

Dilatazione:
Buona.

Elasticità:
Buona.

Permeabilità al vapore acqueo:
Buona.

Altre proprietà:
Ottimo ancoraggio su legno.
Buon potere riempitivo.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo.

2009 04A_SMALTI_CORR (182-191)_ Capitolo_9.qxd 21/12/10 19.57 Pagina 211

ODO D'I PIEGO

Applicazione:
A pennello con setole lunghe, a spruzzo airless o rullo di lana a pelo corto.

Diluizione:
' ronto all uso.

emperatura di applicazione:
8 - 30K .

Dati applicativi per applicazioni a spruzzo airless:
- ' ressione: 150 bar.
- , gello: 0,28 - 0,33 mm 0,011 - 0,013 pollici .

Pulizia de$li attrezzi:
on acqua subito dopo l utilizzo.

SISTE I DI APPLICAZIONE

A S1 le%no n1ovo
- arteggiare per uniformare l assorbimento e favorire l ottimale penetrazione.
- Applicazione di) , BBOL BL , %lFILL.
- Finire con) , BBOL BL LOSS,) , BBOL BL SA+l% o) , BBOL BL $ A ,) A.

B S1 le%no con vecc&i smalti alc&i" ici
- Lavare accuratamente le superfici con acqua e ammoniaca e carteggiare.
- Applicazione sulle parti scoperte di) , BBOL BL , %lFILL.
- Applicazione di) , BBOL BL , %lFILL.
- Finire con) , BBOL BL LOSS,) , BBOL BL SA+l% o) , BBOL BL $ A ,) A.

Avvertenze
Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

Attenzione:
%on applicare) , BBOL BL , %lFILL sui seguenti tipi di legno:
- $ ogano del Kenia.
- Iro8o.
- %iagon.
- (uercia.
- astagno.
- $ erbau.
- Afzelia.
- $ eranti.
- edro) osso anadese.
- Larice) usso Siberiano.

SICUREZZA

' er quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Fondo acrilico all acqua per legno, a rapida essiccazione, per applicazioni all interno +ipo) , BBOL BL , %lFILL .

Caratteristic%e $enerali:
A base di resina acrilica in dispersione acquosa, di aspetto opaco, ottimo come fondo di preparazione per finiture su superfici in legno, facile applicazione e carteggiabilitL.

Contenuto in solidi:
Bianco: 55% in peso 35% in volume.

Massa volumica (peso specifico):
3,30 Kg/L.

Spessore del film essicato:
35 micron per mano.

+utte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 12

sikkens

) , BBOL) O.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 13

INTERNI 1

DECORATIVI 2

ESTERNI 3

RUBBOL E REDOX 4

CETOL 5

FONDI

WAPEX 7

PRODOTTI SPECIALI 8

FONDI PER FERRO E LEGHE LEGGERE

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 214

sikkens

REDOX AC MULTI PRIMER

PRIMER D ADESIONE A BASE DI RESINA ACRILICA AL SOLVENTE PER APPLICAZIONE SU SUPPORTI METALLICI DI DIVERSA NATURA

- ***Buona adesione su lamiera zincata alluminio rame e molti altri supporti adeguatamente preparati***
- ***Ricopri ile sia con gli smalti alchidici che acrilici all ac ua (linea RUBBO B)***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Principali caratteristiche:
- Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri supporti adeguatamente preparati.
-) icopribile con gli smalti alchidici ed acrilici all'ac?ua della linea) ubbol BL.

Impieghi:
Adatto anche per applicazione su altri supporti, incluso perspeE, pvc, ecc Mnecessario preventivamente effettuare un test di adesione .

Brillantezza:
Opaco.

Massa volumica (peso specifico):
Circa 1,31 Kg/L.

Contenuto in solidi:
Circa 42% in volume.

OC:
Circa 535 g/l.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R. spessore del film 0 micron:
uori polvere: 1 h.
Asciutto al tatto: 2 h.
*opraverniciabile: minimo 1 h.

Ad esaurimento.

Spessore raccomandato per ogni mano:
40 micron secco = circa 5 micron bagnato.
Lo spessore specificato Nriferito a vaste superfici.
Lo spessore reale dipende da temperatura, ventilazione, diluizione, tipo di supporto, ecc.

Resa:
Con uno spessore di 40 micron secchi per mano: circa 10 m^2/L.
La resa pratica Ninfluenzata da numerosi fattori, incluso il tipo di supporto, la ruviditL della superficie, il metodo e le condizioni di applicazione.

Resistenza al calore:
$ aE 0°C.

MODO D IMPIEGO

Condizioni di applicazione:
emperatura esterna: 5 - 35°C.
emperatura della superficie: 5 - 35°C.
emperatura del prodotto: 5 - 30°C.
, miditL relativa: maE 80%.
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione. %on applicare in condizioni

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 215

climatiche avverse. *e la pittura Napplicata e deve asciugare in ambienti chiusi, Nrichiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire. (uesto per ragioni di salute e sicurezza oltre che per una migliore essiccazione.
La ?uantitL di diluente da aggiungere dipende dalle condizioni e dal metodo di applicazione.
La ?uantitL sotto specificata di diluente deve essere riferita alla temperatura di 20°C. A temperature diverse, occorrono percentuali diverse da definire in pratica .

iluizione:
' ronto all'uso.

Pulizia degli attrezzi:
Con il diluente $ 00.

Conservazione:
12 mesi se il prodotto Nconservato in latta ben chiusa ed in ambiente con temperatura tra 5 e 30°C .

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione dei supporti:

- Lamiera zincata a cal) o e all8minio n8ovi

Supporti nuovi in alluminio e lamiera zincata:

- Carteggiare leggermente le superfici con abrasiva fine.
- liminare grasso, olio, ecc. con diluente %itro.

Superfici da ritoccare:

- Carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione della zincatura, dovute a saldature, bruciature ecc.
- liminare grasso, olio, ecc.

- Lamiera zincata e all8minio , i=verniciati man8tenzione

- ' ulire le superfici con vapore o con ac?ua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto o con diluente %itro, per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, ?uindi risciac?uare bene.
- Carteggiare e/o raschiare le superfici per rimuovere tutte le mani danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comun?ue difettose e le parti corrose.
- ' ulire e sgrassare le parti in buone condizioni con diluente %itro.

Mano di fondo:
Applicare) O. AC $, L+I ') I$) .

initura:
' uò essere sopraverniciato con le finiture alchidiche come:) O. AK)) O LAK ,) O.)) O+ C , KO) I% $ AIL ' L, *,) , BBOL A/ /) , BBOL A/ ' L, *,) , BBOL *A+,) A ' L, *,) , BBOL *B/) , BBOL *B ' L, * ed acriliche all'ac?ua come) , BBOL BL LO**,) , BBOL BL *A+I% e) , BBOL BL $ A ,) A.

Avvertenze Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

' rimer d'adesione +ipo) O. AC $, L+I') I$) .

Caratteristiche generali:
' rimer d'adesione a base di resina acrilica al solvente, pigmenti e cariche selezionate per applicazione su supporti metallici di diversa natura, plastica per esterno ed interno.

Massa volumica (peso specifico):
Circa 1,31 Kg/dm^3.

Contenuto in solidi:
Circa 42% in volume.

OC:
Circa 535 g/l.

Essiccazione a 20°C al 60% U.R. spessore del film 0 micron:
- uori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 h.
- *opraverniciabile: minimo 1 h.

+utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 216

sikkens

REDOX AC MULTIPRIMER NE#

PRIMER D ADESIONE AL SOLVENTE A BASE DI RESINA ACRILICA IDEALE PER APPLICAZIONE SU SUPPORTI METALLICI ALL ESTERNO

- ***Buona adesione su lamiera zincata alluminio rame e molti altri supporti adeguatamente preparati***
- ***Ricopri ile sia con gli smalti alchidici che acrilici all ac ua (linea RUBBO B)***

QUALITÀ VOC 2 0 1 0

CARATTERISTICHE GENERALI

Principali proprietà:

' rimer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno.

- Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati.
-) icopribile con smalti alchidici ed acrilici all'ac?ua, della linea) , BBOL/) O. .

Impieghi:

Adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspeE, pvc, ecc in ?uesti casi Nnecessario effettuare preventivamente test di adesione .

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:

A base di resina acrilica.

Massa volumica (peso specifico):

Circa 1,31 Kg/L ± 0,05.

Residuo secco:

50% in peso ± 3%.
42% in volume ± 3%.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R. spessore del film 0 micron:

- uori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 h.
- *opraverniciabile: minimo 1 h.

N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

Aspetto della pellicola:

Opaco.

Resa:

10 mJ/L con uno spessore secco di 40 micronm per
mano . La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film raccomandato per ogni mano:

40 micron secco = circa 5 micron umidi.

Resistenza al calore:

$ aE 0°C.

Conservazione:

12 mesi in confezioni ben chiuse, all'interno, a temperatura tra +5°C e +30°C.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 217

MODO D IMPIEGO

Condizioni di applicazione:

+emperatura esterna: 5 - 35°C.
+emperatura della superficie: 5 - 35°C.
+emperatura del prodotto: 8 - 30°C.
, miditL relativa: $ aE 80%.
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione.
%on applicare in condizioni climatiche avverse.
*e la pittura Mapplicata e deve asciugare ambienti chiusi, Mrichiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire.
(uesto per ragioni di salute e sicurezza oltre che per una migliore essiccazione.

Applicazione:

' ennello, rullo o spruzzo airless.

iluizione:

' ronto all'uso.

Pulizia degli attrezzi:

Con il diluente $ 00.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

) O. AC $, L+l') I$) % - Nun primer di adesione ideale per applicazioni su supporti in alluminio e lamiera zincata.

A S8 s844orti n8ovi in all8minio e lamiera zincata

Superfici da ritoccare:

- Carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione dalla zincatura, dovute a saldature, bruciature, ecc ecc.

Preparazione dei supporti:

- Carteggiare leggermente le superfici con carta abrasiva fine.
- liminare grasso, olio, eccH con diluente.

B S8 s844orti n8ovi in all8minio e lamiera zincata , i=verniciati man8tenzione

- ' ulire le superfici con vapore o con ac?ua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto o con diluente %itro, per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, ?uindi risciac?uare bene.
- Carteggiatura e/o raschiatura delle superfici per rimuovere tutte le mani danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comun?ue difettose e le parti corrose.
- ' ulire e sgrassare le parti in buone condizioni con diluente %itro.

Ciclo applicativo

Fondo:
Applicare) O. AC $, L+l') I$) % - .
Finitura:
) O. AC $, L+l') I$) % - può essere sopraverniciato con le finiture alchidiche come) O. AK)) O LAK ,) O.)) O+ C , KO) I% $ AIL % - ,) , BBOL A/ ' L, *,) , BBOL *A+,) A ' L, *,) , BBOL *B ' L, * ed acriliche all'ac?ua come) , BBOL BL LO**,) , BBOL BL *A+l% e) , BBOL BL $ A ,) A .

Avvertenze

Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

' rimer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno +ipo) O. AC $, L+l') I$) % - .

Caratteristic- e , enerali

Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati, ricopribile con smalti alchidici ed acrilici all'ac?ua della linea) ubbol/) edoE, adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspeE, pvc, ecc in ?uesti casi Nnecessario effettuare preventivamente test di adesione .

Massa volumica (peso specifico):

Circa 1,31 Kg/L+0,05.

Residuo secco:

50% in peso ± 3%.
42% in volume ± 3%.

Essiccazione a 20°C al 60% U.R. spessore del film 0 micron:

- uori polvere: 1 h.
- Asciutto al tatto: 2 h.
- *opraverniciabile: minimo 1 h.

N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

+utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

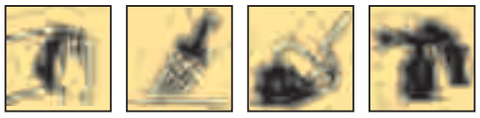
2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 218

sikkens

REDOX AK 1190

**ANTIRUGGINE AL SOLVENTE
AL FOSFATO DI ZINCO**

- ***Ini itore della corrosione***
- ***Buona dilatazione***
- ***Buona adesione***



CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resina alchidica e fosfato di zinco.

Massa volumica (peso specifico):
1,30 Kg/L.

Residuo secco:
0,4% in peso, 48% in volume.

Essiccazione a 20°C al 6 % di U.R.:
- Asciutto al tatto: dopo circa 30 minuti.
- Completamente indurito: 4 h.

N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

Aspetto:
Opaco.

Resa:
12 m²/L per mano.

emperatura di infiamma ilità:
55°C.

Spessore del film:
50 micron secchi = 105 micron umidi.

Resistenza alle intemperie:
Il prodotto va ricoperto con smalto entro 48 h.

Copertura:
Ottima in due mani su ferro spazzolato.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse all'interno a temperatura tra + 5°C e + 40°C.

Colori:
Bianco, rosso, grigio.

MODO D IMPIEGO

Applicazione:
' ennello, rullo.

iluizione:
' ronto all'uso.

empo fra una mano e l altra:
1 h.

emperatura di applicazione:
$ in. + 5°C, $ aE + 30°C.

Pulizia degli attrezzi:
Con IL, %+ L o) A IA $ I%) AL .

Ad esaurimento.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 19

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 erro n8ovo
- liminare la calamina e/o la ruggine presenti.
- Applicare due mani di) O. AK 11 0.
- Applicare a finire di due mani di smalto.

B S8 erro) a riverniciare
-) imuovere totalmente la ruggine presente, impiegando sistemi meccanici e/o manuali ritenuti piP idonei.
-) itoccare i punti di ruggine con) O. AK 11 0 non diluito.
- Applicare su tutta la superficie una mano di) O. AK 11 0.
- Applicare a finire di due mani di smalto.

Avvertenze

Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Antiruggine al solvente al fosfato di zinco ipo) O. AK 11 0 .
A base di resine sintetiche in soluzione e fosfato di zinco come prodotto inibitore della corrosione.

Residuo secco:
0,4% in peso, 48% in volume.

Spessore medio del film essiccato:
50 micron secchi = 105 micron umidi.

Massa volumica (peso specifico):
1,30 Kg/L.

utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

REDOX AK 1190 PLUS

ANTIRUGGINE MONOCOMPONENTE
AL FOSFATO DI ZINCO

- ***Buona copertura e dilatazione***
- ***Ottima adesione***

QUALITÀ VOC 2 0 1 0

CARATTERISTICHE GENERALI

Principali proprietà:
- Antiruggine monocomponente al fosfato di zinco
- Buona copertura e dilatazione
- Ottima adesione su supporti adeguatamente preparati.

Impieghi:
Come primer antiruggine per sistemi alchidici su ferro; garantisce elevata protezione su tutte le superfici in metallo.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica, ossidi di ferro e fosfato di zinco come prodotto inibitore della corrosione.

Massa volumica (peso specifico):
1,30 Kg/L ± 0,05.

Residuo secco:
- 70% in peso ± 3%.
- 51% in volume ± 3%.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R.:
- Asciutto al tatto: 4 h.
- Completamente indurito: 15 h.

N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

Aspetto della pellicola:
Opaco.

Resa:
13 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore del film:
50 micron secchi = 105 micron umidi.

Resistenza alle intemperie della pellicola:
Il prodotto va ricoperto con smalto entro 48 h.

Copertura:
Ottima in due mani su ferro spazzolato.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, all'interno a temperatura tra + 5°C e + 40°C.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 221

MODO D IMPIEGO

Applicazione:
' ennello o rullo.

iluizione:
' ronto all'uso.

empo fra una mano e l altra:
15 h.

emperatura di applicazione:
$ in. + 5°C, $ aE + 30°C.

Pulizia degli attrezzi:
Con IL, %+ L o) A IA $ I%) AL .

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 erro n8ovo
- liminazione della calamina e/o della ruggine presenti.
- Applicazione di due mani di) O. AK 11 0 ' L, *.
- Applicazione di due mani di smalto.

B S8 erro) a riverniciare
- otale rimozione della ruggine presente, impiegando sistemi meccanici e/o manuali ritenuti piP idonei.
-) itoccare i punti di ruggine con) O. AK 11 0 ' L, * non diluito.
- Applicare su tutta la superficie una mano di) O. AK 11 0 ' L, *.
- Applicare a finire due mani di smalto.

Avvertenze
Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Antiruggine al fosfato di zinco ipo) O. AK 11 0 ' L, * .

Caratteristiche generali:
A base di resine sintetiche in soluzione, ossidi di ferro e fosfato di zinco come prodotto inibitore della corrosione.

Massa olumica (peso specifico):
1,30 Kg/L ± 0,05.

Residuo secco:
- 70% in peso ± 3%.
- 51% in volume ± 3%.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R.:
- Asciutto al tatto: 4 h.
- Completamente indurito: 15 h.

N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

REDOX BL MULTI PRIMER

PRIMER D ADESIONE ALLACQUA A BASE DI RESINA ACRILICA PER APPLICAZIONE SU SUPPORTI METALLICI DI DIVERSA NATURA

- ***Resistente alla corrosione***
- ***Ricopri ile con gli smalti all ac+ua della linea RUBBO B***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Principali caratteristiche:
- Applicabile a pennello, rullo e spruzzo.
-) esistente alla corrosione.
-) icopribile con gli smalti all'ac?ua della linea) ubbol BL.

Impieghi:
Come primer d'adesione su lamiera zincata, alluminio, rame.

Brillantezza:
Opaco.

Massa volumica (peso specifico):
Circa 1,25 Kg/L.

Contenuto in solidi:
Circa 44% in volume.

Essiccazione a 20°C al 60% U.R. spessore del film 0 micron:
- uori polvere: 450
- Asciutto al tatto: 2 h.
- *opraverniciabile: dopo minimo 4 h.

Spessore raccomandato:
50 micron secchi.
Lo spessore specificato Nriferito a superfici di vaste dimensioni. Lo spessore reale dipende da temperatura, ventilazione, diluizione, tipo di supporto, ecc.

Resa:
Con uno spessore di 50 micron secchi per mano: circa 8 m^2/L.
La resa pratica Ninfluenzata da numerosi fattori, incluso il tipo di supporto, la ruviditL della superficie, il metodo e le condizioni di applicazione.

Resistenza al calore:
$ aE 0°C.

Colori:
Bianco + Collezione 4041 Color Concept.

MODO D IMPIEGO

Condizioni di applicazione:
+emperatura dell'aria: 5 - 35°C.
+emperatura della superficie: 5 - 40°C.
+emperatura del prodotto: 10 - 30°C.
, miditL relativa: maE 85%.
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione. %on applicare in condizioni

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 223

climatiche avverse. *e il prodotto Napplicato e deve asciugare in ambienti chiusi, Nrichiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire.
(uesto Nnecessario per ragioni di salute e sicurezza, oltre che per una migliore essiccazione. La ?uantitL di ac?ua da aggiungere dipende dalle condizioni e dal metodo di applicazione. La ?uantitL sotto specificata di ac?ua deve essere riferita alla temperatura di 20°C.
A temperature diverse, occorrono percentuali diverse da definire in pratica .

ettagli dell applicazione:

- *Applicazione a spruzzo airless:*
  -ipo di diluente: ac?ua.
  % diluizione: 3 - 5% in volume.
  iametro ugello: 0,33 - 0,38 mm
  0,013 - 0,015 pollici .
  ' ressione di spruzzo:150 - 180 bar.
- *Applicazione a pennello o rullo:*
  -ipo di diluente: ac?ua.
  % diluizione: 3 - 5% in volume.

Pulizia degli attrezzi:

Ac?ua. Aggiungere detergente, se necessario.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione dei supporti:

a) amiera zincata a caldo e alluminio nuovi:

- ' ulire le superfici con vapore o con ac?ua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, ?uindi risciac?uare bene, oppure, in alternativa, sgrassare con un diluente decapante.
- Carteggiare leggermente le superfici con abrasiva fine.

) Superfici da ritoccare:

- liminare grasso,olio, ecc. e carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione della zincatura, dovute a saldature, bruciature, ecc.

c) amiera zincata e alluminio già verniciati (manutenzione):

- ' ulire le superfici con vapore o con ac?ua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, ?uindi risciac?uare bene.
- Carteggiatura e/o raschiatura delle superfici per rimuovere tutte le mani danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comun?ue difettose e le parti corrose.
- ' ulire e sgrassare le parti in buone condizioni come sopra indicato.

Mano di fondo:

Applicare) O. BL $, L-H ') I$) .

initura:

' uò essere sopraverniciato con gli smalti all'ac?ua come:) , BBOL BL LO**,) , BBOL BL *A-H% e) , BBOL BL $ A ,) A.

Avvertenze

Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

' rimer d'adesione -H' O) O. BL $, L-H ') I$) .

Caratteristiche generali:

' rimer d'adesione all'ac?ua a base di resina acrilica, pigmenti e cariche selezionate per applicazione su supporti metallici di diversa natura, per esterno ed interno.

Massa volumica (peso specifico):

Circa 1,25 Kg/L.

Contenuto in solidi:

Circa 44% in volume.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R. spessore del film 0 micron:

- uori polvere 450
- Asciutto al tatto: 2 h.
- *opraverniciabile: dopo minimo 4 h.

-utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza -ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 224

sikkens

RUBBOL METAL

ANTIRUGGINE MONOCOMPONENTE AL FOSFATO DI ZINCO DA IMPIEGARSI COME PRIMER SU FERRO CON SISTEMI DI PROTEZIONE A BASE ALCHIDICA

- ***Buona copertura e dilatazione***
- ***Ini itore della corrosione***

CARATTERISTICHE GENERALI

Principali proprietà:
- Ottime proprietL antiruggine.
- Buona copertura e dilatazione.
- Ottima adesione su ferro sgrassato ed adeguatamente spazzolato.

Impieghi:
Come fondo antiruggine per verniciature a base alchidica su ferro.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica e fosfato di zinco come pigmento inibitore di corrosione.

Residuo secco:
In volume circa 5 ,8%.

Massa volumica (peso specifico):
1, 0 Kg/L.

P. .C:
54,4%.

Essiccazione a 20°C al 6 % U.R.:
4 h.

Ad esaurimento.

Sovrapplicazione:
12 - 24 h.

Aspetto della pellicola:
- Brillantezza a 0° - 21 gloss.
- Brillantezza a 85° - 3 gloss.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Il prodotto) , BBOL $ +AL deve essere ricoperto con smalto entro 48 h dall'applicazione.

Resa:
7 - 8 m^2 per uno spessore di 50 micron secchi. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Copertura:
Ottima in due mani su ferro spazzolato.

emperatura di infiamma ilità:
35°C.

Conservazione:
Almeno 24 mesi se conservato in contenitore originale, all'interno a temperatura ambiente.

Colori:
Arancio.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 225

MODO D IMPIEGO

Applicazione:
A pennello, rullo, a spruzzo con airless.

iluizione:
' ronto all'uso.

Pulizia attrezzi:
Con IL, %+ L o) A IA $ I%) AL .

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 -erro n8ovo
- liminare la calamina ed eventuali tracce di ruggine, mediante un accurata spazzolatura.
- Applicare due mani di) , BBOL $ +AL non diluito.
- Applicazione di due mani di smalto.

B S8 -erro) a riverniciare
- *pazzolare la ruggine e togliere eventuali vecchie mani di smalto non ben aderenti.
-) itoccare i punti scoperti con) , BBOL $ +AL non diluito.
- Applicare su tutta la superficie una seconda mano di) , BBOL $ +AL non diluito.
- inire con due mani di smalto, come indicato per ferro nuovo.

Avvertenze
Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Antiruggine al osfato di / inco +ipo) , BBOL $ +AL .

Caratteristiche generali:
A base di resine alchidiche e di fosfato di zinco come pigmento inibitore di corrosione.

Residuo secco:
In volume circa 5 ,8%.

P. .C.:
54,4%.

Spessore medio del film essiccato:
Circa 50 micron.

Brillantezza:
21 gloss a 0°.
3 gloss a 85°.

Massa volumica (peso specifico):
1, 0 Kg/L.

+utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza +ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

RUBBOL METAL PLUS

ANTIRUGGINE MONOCOMPONENTE
A BASE DI FOSFATO DI ZINCO
CON OTTIME PROPRIETÀ ANTICORROSIVE

- ***Buona copertura e dilatazione***
- ***Proprieta anticorrosive***
- ***Elevata protezione su ferro e metallo***
- ***Ottima adesione su supporti adeguatamente preparati***

QUALITÀ VOC 2 0 1 0

CARATTERISTICHE GENERALI

Principali proprietà:
Antiruggine monocomponente al fosfato di zinco e resina alchidica, esente da piombo.
*i caratterizza per:
- Buona copertura e dilatazione.
- ' roprietL anticorrosive.
- levata protezione su ferro e metallo.
- Ottima adesione su supporti adeguatamente preparati.

Impieghi:
Come fondo antiruggine per verniciature a base alchidica su ferro.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica e fosfato di zinco come pigmento inibitore di corrosione. sente da piombo.

Massa volumica (peso specifico):
1,120 Kg/L ± 0,05.

Residuo secco:
70% in peso ± 3%.
51% in volume ± 3%.

Essiccazione a 20°C al 60% di U.R.:
Asciutto al tatto: 4 h.
*ovrapplicazione: 12-24 h.
N.B. I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali.

Aspetto della pellicola:
Opaco.
- Brillantezza a 0° - 21 gloss.
- Brillantezza a 85° - 3 gloss.

Resa:
13 mJ/L per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Resistenza della pellicola alle intemperie:
Il prodotto va ricoperto con smalto entro 48 h.

Copertura:
Ottima in due mani su ferro spazzolato.

emperatura di infiamma ilità:
35°C.

Conservazione:
Almeno 24 mesi se conservato in contenitore originale, in confezioni ben chiuse, all'interno.

2009 04B_SMALTI_CORR2 (192-201)_ Capitolo_12.qxd 22/12/10 15.14 Pagina 227

MODO D IMPIEGO

Applicazione:
' ennello o rullo.

iluizione:
' ronto all'uso.

emperatura di applicazione:
$ in. +5°C, $ aE +30°C.

Pulizia attrezzi:
Con IL, %+ L o) A IA $ I%) AL .

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A S8 erro n8ovo
- Lasciare il ferro esposto alle intemperie per provocare la decalaminazione spontanea.
- liminare la calamina ed eventuali tracce di ruggine residue, mediante un'accurata spazzolatura.
- Applicare due mani di) , BBOL $ AL ' L, * diluite al 5% massimo con diluente L, a distanza di 24 h una dall'altra.
- Applicare due mani di smalto della linea) , BBOL.

B S8 erro) a riverniciare
- *pazzolare la ruggine e rimuovere eventuali vecchie mani di smalto non ben ancorato, mediante sistemi meccanici e/o manuali ritenuti idonei.
-) itoccare i punti in cui affiora la ruggine con) , BBOL $ AL ' L, * non diluito.
- Applicare su tutta la superficie una mano di) , BBOL $ AL ' L, *.
- Applicare a finire due mani di smalto della linea) , BBOL, come indicato per ferro nuovo.

Avvertenze
Operazioni ?uali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.
Lavorare in ambienti ben ventilati.
Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale maschera .

SICUREZZA

' er ?uanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa *cheda di *icurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Antiruggine al fosfato di zinco ipo) , BBOL $ AL ' L, * .

Caratteristiche generali:
A base di resine alchidiche e fosfato di zinco come pigmento inibitore della corrosione.
' rodotto esente da piombo.
*i caratterizza per: buona copertura e dilatazione, proprietL anticorrosive, elevata protezione su ferro e metallo ed ottima adesione su supporti adeguatamente preparati.

Massa volumica (peso specifico):
1,120 Kg/L ± 0,05.

Residuo secco:
70% in peso ± 3%.
51% in volume ± 3%.

Aspetto della pellicola:
Opaco.
- Brillantezza a 0° - 21 gloss.
- Brillantezza a 85° - 3 gloss.

utte le indicazioni tecniche ?ui contenute hanno carattere indicativo.
' er ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza ecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 208

sikkens

RUBBOL E REDOX

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 209

INTERNI 1

DECORATIVI 2

ESTERNI 3

RUBBOL E REDOX 4

CETOL 5

FONDI 6

WAPEX 7

PRODOTTI SPECIALI 8

FONDI COPRENTI PER LEGNO

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 230

*FONDO UNIVERSALE

**FONDO RIEMPITIVO
PER APPLICAZIONI SU LEGNO
PER ESTERNO/INTERNO**

- ***Aspetto semiopaco***
- ***Buon ancoraggio***
- ***Facile carteggiabilità***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resina alchidica e cariche selezionate.

Secco resina sul secco totale:
39% in peso.

Peso specifico medio:
1,34 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
Fuori polvere: 2 h.
Al tatto: 4 h.
Indurito: 24 h.

Resa:
13 m^2/L per mano.
La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e di assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
45 micron per mano.

Aspetto:
Semiopaco. 7 GU/60°.

Sopraverniciabile:
Dopo 16 h.

Altre proprietà:
Ottimo ancoraggio su legno, buona carteggiabilità, di colore bianco.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello.

Diluizione:
Pronto all'uso.

Pulizia degli attrezzi:
Con DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

*Ad esaurimento. Verrà sostituito da RUBBOL PRIMER PLUS.

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 231

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A) Su legno nuovo:
- Carteggiare per uniformare l'assorbimento e favorire la penetrazione.
- Applicare una mano di FONDO UNIVERSALE.
- Carteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare a finire due mani di smalto.

B) Su legno vecchio:
- Carteggiare per eliminare le irregolarità e le parti non ancorate.
- Ritoccare le parti in legno messe a nudo con FONDO UNIVERSALE.
- Applicare su tutta la superficie una mano di FONDO UNIVERSALE.
- Applicare a finire due mani di smalto.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Fondo riempitivo per applicazioni su legno per esterno/interno (Tipo FONDO UNIVERSALE). A base di resina alchidica e cariche selezionate semiopaco, buon ancoraggio, facile carteggiabilità, di colore bianco.

Secco resina sul secco totale:
39%.

Peso specifico medio:
1,34 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 2 h.
- Al tatto: 4 h.
- Indurito: 24 h.

Spessore del film essiccato:
45 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 232

KODRIN PLAMUUR

STUCCO SINTETICO A BASE ALCHIDICA PER IMPIEGO SU LEGNO ALL'INTERNO

- ***Di colore biancastro***
- ***Di facile applicazione***
- ***Di facile carteggiabilità***
- ***Buon riempimento***

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:
A base di resina alchidica.

Secco resina sul secco totale:
16,6% in peso.

Peso specifico medio:
1,9 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Al tatto: 30'.
- Indurito: 8 h.

Temperatura di infiammabilità (DIN 53213):
45°C.

Altre proprietà:
Facile applicazione e carteggiabilità, buon riempimento, non assorbente, sopraverniciabile senza mano intermedia; buona adesione, senza screpolature fino a spessori di 600 micron.
Di elevato corpo, conferisce una superficie liscia non porosa sulla quale poter applicare gli smalti di finitura.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A spatola. Il prodotto non deve essere applicato a spessori elevati.

Tempo fra una mano e l'altra:
12 h.

Temperatura di applicazione:
0 - 30°C.

Umidità relativa dell'aria:
Massimo 85%.

Diluizione:
Pronto all'uso.

Pulizia degli attrezzi:
Con DILUENTE L o con RAGIA MINERALE.

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 233

SISTEMI DI APPLICAZIONE

- Carteggiare per uniformare l'assorbimento e favorire la penetrazione.
- Applicazione di una mano di FONDO UNIVERSALE.
- Applicazione di una mano di KODRIN PLAMUUR a rasare.
- Carteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare a finire smalti lucidi o satinati.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Stucco sintetico a spatola (Tipo KODRIN PLAMUUR).

Caratteristiche generali:
A base di resine alchidiche e cariche naturali, adatto per la preparazione di superfici in legno per finiture a smalto. Di colore biancastro, facile applicazione e carteggiabilità, buon riempimento, non assorbente, sopraverniciabile senza mano intermedia. Di buona adesione, non screpola fino a spessori di 600 micron.

Secco resina sul secco totale:
16,6%.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Al tatto: 30'.
- Indurito: 8 h.

Peso specifico medio:
1,9 Kg/L.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 234

*ONOL EXPRESS

FONDO RIEMPITIVO PER APPLICAZIONI SU LEGNO, PER ESTERNO, A RAPIDA ESSICCAZIONE

- ***Ottimo ancoraggio***
- ***Buona corteggiabilità***
- ***Opaco***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resina alchidica e cariche selezionate.

Contenuto in solidi:
73% in peso.
50% in volume.

Peso specifico medio:
1,48 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U. R.:
Fuori polvere: 30'.
Al tatto: 2 h.
Sopraverniciabile: dopo 2- 3 h.
Indurito: 4 h.

Resa:
14-15 m²/L per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche di porosità e di assorbimento dei supporti e dal sistema di applicazione adottato.

Spessore del film essiccato:
30 micron per mano.

Aspetto:
Opaco.

Altre proprietà:
Ottimo ancoraggio su legno come fondo o mano intermedia, buona carteggiabilità, film microporoso, permette di accelerare i tempi di esecuzione dei sistemi di verniciatura.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello o rullo.

Diluizione:
Pronto all'uso.

Temperatura di applicazione:
Da 0 a 30° C.

Pulizia degli attrezzi:
Con DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

*Ad esaurimento.

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 235

SISTEMI DI APPLICAZIONE

A) Su legno nuovo:

- Carteggiare per uniformare l'assorbimento. e per favorire una ottimale penetrazione.
- Applicazione una mano di ONOL EXPRESS.
- Carteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione a finire di due mani di smalto.

B) Su legno vecchio

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti.
- Ritoccare le parti in legno messe a nudo con ONOL EXPRESS.
- Carteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicazione di una mano di ONOL EXPRESS su tutta la superficie.
- Applicazione a finire di una o due mani di smalto.

Avvertenze:

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati. Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Fondo riempitivo per legno a rapida essiccazione (Tipo ONOL EXPRESS).

Contenuto in solidi:

73% in peso.
50% in volume.

Peso specifico medio:

1,48 Kg/L.

Essiccazione a 20°C al 65% di U.R.:

Fuori polvere: 30'.
Al tatto: 2 h.
Sopraverniciabile: dopo 2-3 h.
Indurito: 4 h.

Spessore del film essiccato:

30 micron per mano.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010

sikkens

*RUBOVIT

**STUCCO SINTETICO A PENNELLO
PER SUPERFICI IN LEGNO ALL'INTERNO**

- ***Opaco***
- ***Ottima copertura***
- ***Ottimo riempimento***
- ***Eccellente dilatazione***
- ***Eccellente adesione su legno grezzo***
- ***Facile applicazione***

CARATTERISTICHE GENERALI

Composizione:
A base di resina alchidica tixotropica e cariche selezionate.

Secco resina sul secco totale:
24%.

Peso specifico medio:
1,54 Kg/L.

Aspetto nella latta:
Tixotropico.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 30'.
- Al tatto: 2 h e 30'.
- Indurito: 12 h.

Resa:
6,5 m^2/L nelle due mani.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti.

Spessore del film essiccato:
130 micron.

Aspetto:
Opaco.

Sopraverniciabile:
Dopo 12 h.

Altre proprietà:
Ottima copertura e dilatazione, non cola, ottimo riempimento, nessun assorbimento, buona adesione su legno grezzo, di facile applicazione e carteggiabilità.

Conservazione:
In confezioni ben chiuse, al riparo dal gelo e dagli agenti atmosferici.

MODO D'IMPIEGO

Applicazione:
A pennello.

Diluizione:
Pronto all'uso.

Tempo fra una mano e l'altra:
12 h.

Pulizia degli attrezzi:
Con DILUENTE L o RAGIA MINERALE.

*Ad esaurimento. Verrà sostituito da RUBBOL PRIMER PLUS.

2009 04C_SMALTI_CORR (202-211)_ Capitolo_11.qxd 22/12/10 15.18 Pagina 237

SISTEMI DI APPLICAZIONE

- Carteggiare per uniformare l'assorbimento e favorire la penetrazione.
- Applicare una mano di RUBOVIT.
- Carteggiare per eliminare il pelo del legno.
- Applicare a finire due mani di smalto.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

DICITURA DA CAPITOLATO

Stucco sintetico a pennello per superfici in legno all'interno (Tipo RUBOVIT).
A base di resine alchidiche tixotropiche e cariche selezionate, per applicazioni su superfici in legno all'interno. Opaco, di ottima copertura e riempimento, eccellente dilatazione ed adesione su legno grezzo. Facile applicazione e carteggiabilità.

Secco resina sul secco totale:
24%.

Essiccazione a 20°C al 65 - 75% di U.R.:
- Fuori polvere: 30'.
- Al tatto: 2 h e 30'.
- Indurito 12 h.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.
Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
Aggiornamento dicembre 2010